

## Technický list

# SICO-TOP



Pás z SBS modifikovaného asfaltu pro jednovrstvé systémy na dřevěné podklady

### DOVOZCE A VÝROBCE

#### Dovozce:

BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.  
Prosecká 855/68  
190 00 Praha 9

#### Výrobce:

BMI Flachdach GmbH  
Geisfelder Straße 85-91  
D-96050 Bamberg

### POPIS VÝROBKU

#### Horní povrch

keramický granulát: podzimní hnědá  
podélný přesah 12 cm, samolepící proužek 2 cm a zbývajících  
10 cm pro natavení, systém CUT-LINES

#### Horní asfaltová směs

END LAP příčný přesah 10 cm krytý separační spalnou fólií  
SBS modifikovaná asfaltová směs

#### Nosná vložka

spřažená nosná vložka ze skleněné rohože, polyesterové  
rohože a skelné mřížky 260 g/m<sup>2</sup>

#### Spodní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs

#### Spodní povrch

separační spalná fólie, v přesazích stahovací fólie

### OBLAST POUŽITÍ

Používá se zejména do jednovrstvých hydroizolačních systémů plochých střech na dřevěném podkladu, stabilizace mechanickým kotvením. Pás je vhodný pro nové střechy i sanace plochých střech. Minimální sklon 2%.

### HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Speciální nosná vložka s unikátními mechanickými vlastnostmi
- Bezpečný podélný přesah 12 cm odolný proti prošlenutí plamene díky samolepícímu proužku 2 cm, zbývajících 10 cm podélného přesahu je určeno pro natavení
- Příčný spoj bez posypu END LAP krytý spalnou fólií zajišťující bezpečné provedení příčného spoje, šířka 10 cm
- Zvýšená požární odolnost při použití v systémové skladbě
- Systém T-CUT, pás má již z výroby zaříznuté protilehlé rohy pod úhlem 45 °
- Kartonové jádro omezuje deformaci pásu v roli

## ZPŮSOB POKLÁDKY

1. Roli asfaltového pásu rozbalte v celé délce a usadte do požadované polohy.
2. Proveďte mechanickou stabilizaci vhodnými kotevními prvky (kotevní prvek + podložka nebo hřebíky ve dvou řadách) dle kotevního plánu.
3. Rozbalte další roli asfaltového pásu a stabilizujte dle bodu 2.
4. Odstraňte stahovací fólii v jednom kroku ze spodní i vrchní strany asfaltového pásu v místě podélného spoje.
5. Zajistěte požadované slepení v místě samolepícího proužku podélného spoje pomocí přítlačného válce.
6. Proveďte natavení podélného spoje asfaltového pásu v šířce min. 80 mm pomocí plamene hořáku a přítlačného válce.
7. Příčný spoj v šířce 10 cm provádějte detailovým hořákem. Při provádění spoje je potřeba zabránit prošlenutí plamene do podkladní vrstvy.

## SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

## ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

## ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

| Vlastnosti dle ČSN EN 13707  | Zkušební postup            | Jednotka | Výsledek                 |
|--|----------------------------|----------|--------------------------|
| Zjevné vady  | ČSN EN 1850 - 1            | -        | bez zjevných vad         |
| Délka  | ČSN EN 1848 - 1            | m        | 5,0                      |
| Šířka  | ČSN EN 1848 - 1            | m        | 1,0                      |
| Přímost  | ČSN EN 1848 - 1            | -        | vyhovuje                 |
| Tloušťka   | ČSN EN 1849 - 1            | mm       | 4,5 ± 0,1                |
| Chování při vnějším požáru   | ČSN EN 13501-5             | -        | B <sub>ROOF</sub> (t1) * |
| Reakce na oheň   | ČSN EN 13501-1             | -        | třída E                  |
| Vodotěsnost, metoda B  | ČSN EN 1928                | kPa      | 400                      |
| Odolnost proti odlupování ve spojích                                   | ČSN EN 12316-1             | N/50 mm  | 250                      |
| Smyková odolnost ve spojích  | ČSN EN 12317-1             | N/50 mm  | 1400                     |
| Tahové vlastnosti:<br>Největší tahová síla podélná/příčná              | ČSN EN 12311-1             | N/50 mm  | 1550 / 1550              |
| Tahové vlastnosti:<br>Protažení podélné/příčné                         | ČSN EN 12311-1             | %        | 4 / 4                    |
| Odolnost proti nárazu, metoda B  | ČSN EN 12691               | mm       | 2000                     |
| Odolnost proti statickému zatížení,<br>metoda A                        | ČSN EN 12730               | kg       | 20                       |
| Odolnost proti protrhávání   | ČSN EN 12310-1             | N        | 350                      |
| Rozměrová stálost  | ČSN EN 1107-1              | %        | 0,2                      |
| Ohebnost za nízkých teplot   | ČSN EN 1109                | °C       | -30                      |
| Odolnost proti stékání při zvýšené<br>teplotě                          | ČSN EN 1110                | °C       | +115                     |
| Vliv umělého stárnutí na ohebnost za<br>nízkých teplot                 | ČSN EN 1296<br>ČSN EN 1109 | °C       | - 26                     |
| Vliv umělého stárnutí na odolnost<br>proti stékání při zvýšené teplotě | ČSN EN 1296<br>ČSN EN 1110 | °C       | + 110                    |
| Přilnavost posypu  | ČSN EN 12039               | %        | 10                       |

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.

\* při použití v systémové skladbě