

Technický list

SICO-TOP



Pás z SBS modifikovaného asfaltu pro jednovrstvé systémy na dřevěné podklady

DOVOZCE A VÝROBCE

Dovozce:

Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce:

BMI Flachdach GmbH
Geisfelder Straße 85-91
D-96050 Bamberg

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

keramický granulát: podzimní hnědá
podélný přesah 12 cm, samolepící proužek 2 cm a zbývajících
10 cm pro natavení, systém CUT-LINES

Horní asfaltová směs**Nosná vložka**

END LAP příčný přesah 10 cm krytý separační spalnou fólií
SBS modifikovaná asfaltová směs
spřažená nosná vložka ze skleněné rohože, polyesterové
rohože a skelné mřížky 260 g/m²

Spodní asfaltová směs**Spodní povrch**

SBS modifikovaná asfaltová směs

separační spalná fólie, v přesazích stahovací fólie

OBLAST POUŽITÍ

Používá se zejména do jednovrstvých hydroizolačních systémů plochých střech na dřevěném podkladu, stabilizace mechanickým kotvením. Pás je vhodný pro nové střechy i sanace plochých střech. Minimální sklon 2%.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Speciální nosná vložka s unikátními mechanickými vlastnostmi
- Bezpečný podélný přesah 12 cm odolný proti prošlenutí plamene díky samolepícímu proužku 2 cm, zbývajících 10 cm podélného přesahu je určeno pro natavení
- Příčný spoj bez posypu END LAP krytý spalnou fólií zajišťující bezpečné provedení příčného spoje, šířka 10 cm
- Zvýšená požární odolnost při použití v systémové skladbě
- Systém T-CUT, pás má již z výroby zaříznuté protilehlé rohy pod úhlem 45 °
- Kartonové jádro omezuje deformaci pásu v roli

ZPŮSOB POKLÁDKY

1. Roli asfaltového pásu rozbalte v celé délce a usadte do požadované polohy.
2. Provedte mechanickou stabilizaci vhodnými kotevními prvky (kotevní prvek + podložka nebo hřebíky ve dvou řadách) dle kotevního plánu.
3. Rozbalte další roli asfaltového pásu a stabilizujte dle bodu 2.
4. Odstraňte stahovací fólii v jednom kroku ze spodní i vrchní strany asfaltového pásu v místě podélného spoje.
5. Zajistěte požadované slepení v místě samolepícího proužku podélného spoje pomocí přítlačného válce.
6. Provedte natavení podélného spoje asfaltového pásu v šířce min. 80 mm pomocí plamene hořáku a přítlačného válce.
7. Příčný spoj v šířce 10 cm provádějte detailovým hořákem. Při provádění spoje je potřeba zabránit prošlenutí plamene do podkladní vrstvy.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	5,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	-	vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	4,5 ± 0,1
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	B _{ROOF} (t1) *
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Vodotěsnost, metoda B	ČSN EN 1928	kPa	400
Odolnost proti odlupování ve spojích	ČSN EN 12316-1	N/50 mm	250
Smyková odolnost ve spojích	ČSN EN 12317-1	N/50 mm	1400
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	1550 / 1550
Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	4 / 4
Odolnost proti nárazu, metoda B	ČSN EN 12691	mm	2000
Odolnost proti statickému zatížení, metoda A	ČSN EN 12730	kg	20
Odolnost proti protrhávání	ČSN EN 12310-1	N	350
Rozměrová stálost	ČSN EN 1107-1	%	0,2
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	-30
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	+115
Vliv umělého stárnutí na ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1296 ČSN EN 1109	°C	- 26
Vliv umělého stárnutí na odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1296 ČSN EN 1110	°C	+ 110
Přilnavost posypu	ČSN EN 12039	%	10

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.

* při použití v systémové skladbě