

## Technický list



# VEDATECT® PYE G200 S4 blank

Podkladní natavovací pás z SBS modifikovaného asfaltu

### VÝROBCE

**Dovozce:**  
Icopal Vedag CZ s.r.o.  
Prosecká 855/68  
190 00 Praha 9

**Výrobce a výrobní závod:**  
Vedag GmbH  
Geisfelder Straße 85-91  
D-96050 Bamberg

### POPIS VÝROBKU

Horní povrch

Horní asfaltová směs

Nosná vložka

Spodní asfaltová směs

Spodní povrch

jemnozrnný minerální separační posyp

SBS modifikovaná asfaltová směs

skleněná tkanina 200 g/m<sup>2</sup>

SBS modifikovaná asfaltová směs, profilace spodního povrchu  
systémem Blue Speed

separační spalná fólie

### OBLAST POUŽITÍ

VEDATECT PYE G200 S4 blank je podkladní natavovací pás z SBS modifikovaného asfaltu do hydroizolačních systémů plochých střech a jako hydroizolace do spodních staveb pro namáhání zemní vlhkostí a tlakovou vodou. Používá se jako podkladní pás do dvouvrstevných hydroizolačních systémů plochých střech pro sanace i novostavby. Jako hydroizolace spodních staveb pro namáhání zemní vlhkostí a tlakovou vodou.

### HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Spodní povrch pásu je opatřen systémem Blue Speed, který zajišťuje rychlou pokládku, úsporu plynu při natavování a kontrolu správného natavení
- Pásky typu T dle EN 13969
- Vysoká rozměrová stabilita
- Zvýšená odolnost proti protržení
- Zvýšená odolnost proti stárnutí
- Trvalá elasticita



## ZPŮSOB POKLÁDKY

VEDATECT PYE G200 S4 blank se plnoplošně natavuje plamenem s podélnými i čelními přesahy 8 cm, na ošetřený podklad. Lze také volně pokládat a stabilizovat mechanickým kotvením, podélné a příčné přesahy v tomto případě volit tak, aby bylo min. 8 cm plnoplošně nataveno plamenem. U spodních staveb se podélné i příčné přesahy provádějí min. 10 cm.

Při pokládce natavením doporučujeme použít kovovou navíjecí trubku. V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.

## SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

## ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

## ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707 a ČSN EN 13969	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 5,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	≥ 4,0
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 200
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 20.000
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 1000/1000
Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	≥ 2/2
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 25
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ + 100
<p>Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.</p>			