

Technický list

VEDASTAR® GD 20



Vrchní po termické aktivaci samolepící pás z SBS modifikovaného asfaltu

VÝROBCE

Dovozce:
Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce a výrobní závod:
Vedag GmbH
Geisfelder Straße 85-91
D-96050 Bamberg

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

posyp – dolomitově šedý, diamantově černý
podélný přesah bez posypu

Horní asfaltová směs

STAR - SBS modifikovaná asfaltová směs
podélný přesah HT – SBS modifikovaná asfaltová směs
kombinovaná nosná vložka

Nosná vložka

Spodní asfaltová směs

HT- SBS modifikovaná asfaltová směs, po termické aktivaci
samolepící
stahovací fólie

Spodní povrch

OBLAST POUŽITÍ

VEDASTAR GD 20 je vrchní po tepelné aktivaci samolepící pás z SBS modifikovaného asfaltu té nejvyšší kvality (kvalita STAR). Používá se jako vrchní pás do dvouvrstvých hydroizolačních systémů šikmých střech se sklonem > 20° pro sanace i novostavby. Je vhodný zejména pro plochy a detaily s požadavkem na vysokou kvalitu a estetiku provedení.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Na spodu vysoce flexibilní SBS modifikovaný asfalt s vynikající zpracovatelností a tvarovatelností
- Opticky příjemné provedení detailů
- Trvale flexibilní
- Vysoká schopnost přemostění trhlin a odolnost vůči perforaci díky vysoce kvalitní nosné vložce
- Zvýšená odolnost proti stárnutí ve srovnání se standardními produkty díky vysoké kvalitě asfaltové směsi

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pás se pokládá stažením separační fólie ze spodního povrchu pásu společně s podélnou stahovací fólií v místě podélného spoje pásu a po tepelné aktivaci se přilepí k podkladu. Podélné i příčné přesahy min. 8 cm. Příčné spoje s ochranným posypem doporučujeme těsně spojit pomocí ručního hořáku nebo pomocí horkého vzduchu. V místě „T-styků“ se provádí seřiznutí



rohu 2. pásu v přesahu, v místě T-styku použijte tmel VEDAGLAST nebo se opravuje pomocí plamene. (Podkladní pásy na podklad z EPS VEDAG TURBO TU nebo VEDAPOINT U, minerální vata VEDATOP TM).

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 7,5
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	≥ 4,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 200
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	B _{ROOF} (t1)*
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 20.000
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 1200/1000
Tahové vlastnosti: Protážení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	≥ 24/24
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 30
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ + 120
<p>Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.</p> <p>* při použití v systémové skladbě</p>			