

Technický list

VEDAGARD® Safety Plus



Samolepící parotěsný pás z SBS modifikovaného asfaltu s bezpečnými spoji a s vrchní vrstvou pro přímé vlepování tepelné izolace

VÝROBCE

Dovozce:

Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce a výrobní závod:

Vedag GmbH
Geisfelder Straße 85-91
D-96050 Bamberg

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

separační spalná fólie
podélný přesah 10 cm, v šířce 3 cm samolepící krytý stahovací
fólií a v šířce 7 cm natavitelný

Horní asfaltová směs

TOP - SBS modifikovaná asfaltová směs

Nosná vložka

kombinovaná vložka z hliníkové fólie a PES a skleněné mřížky

Spodní asfaltová směs

za studena samolepící SBS modifikovaná asfaltová směs

Spodní povrch

stahovací fólie s perforací v podélném přesahu pásu

OBLAST POUŽITÍ

VEDAGARD Safety Plus se používá jako parotěsný pás za studena na podkladní konstrukce z trapézového plechu, na dřevěné bednění či na bednění z materiálů na bázi dřeva, a na masivní podklady, jako např. z betonu či lehčeného betonu. Pás je vybaven kombinovanou vložkou z hliníkové fólie a polyesteru a skla (tato rohož chrání pás před perforací od hrubosti podkladu) a vrchní tepelně aktivovatelnou krycí asfaltovou vrstvou pro přímé vlepení tepelně desek z EPS, střešních desek z PUR/PIR a desek z minerálních vláken.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Jeden produkt pro různé druhy podkladů: trapézový plech, dřevěné bednění či podklady na bázi dřeva (OSB desky, překližky)
- Parotěsný ($s_d \geq 1.500$ m)
- Samolepící již od teploty + 5 °C
- Při aplikaci na trapézové plechy s umělou antikorozi úpravou se penetrační nátěr neprovádí
- Bezpečné spojení ve švech – vysoce spolehlivé spojení kombinací samolepící a natavitelné části
- Čistá, rychlá a snadná pokládka
- Pás odolný proti proslápnutí, perforaci, v ploše zcela stabilní



- Ideální pro následnou pokládku desek z EPS, PUR/PIR desek (kaširovaných minerálním roumem) nebo desek z minerálních vláken přímým nalepením na tepelně aktivovaný povrch pásu plamenem PB hořáku

ZPŮSOB POKLÁDKY

Na dřevěním bednění

VEDAGARD Safety Plus se pokládá s podélnými švy šířky 10 cm, čelními švy šířky min. 8cm, při dodržení vzájemného náležitého odstupu sousedních čelních švů. Po stržení vrchních stahovacích proužků se pás přibije pozinkovanými lepenkovými hřebíky ve švech. Počet hřebíků viz tabulka v technickém listu. Uzavření švů: podélný šev se slepí za studena po stržení spodní stahovací fólie od perforované linie. Zbývá šířka švu se při použití pásu jako zajišťovací vrstva při přerušení prací, svaří ručním PB hořákem a stlačí. Čelní šev se svaří na šířku 8 cm ručním hořákem a stlačením po stažení spodní stahovací fólie na šířku švu a ohnutím pod pás. V tzv. „T-stycích“ se provádí šikmé seříznutí 2. pásu v souvrství 3 pásů a výškové nerovnosti na tl. pásu se zarovnají měkkým plamenem hořáku. Pokud je nutno provést přibití pásu v jeho ose nebo v jeho třetinách, pak se hřebíky přelepí proužkem pásu VEDAGARD Safety Plus šířky 10 cm. Na dřevěním bednění se spodní stahovací fólie v ploše pásu, mimo švy podélné i čelní, ponechá pod pásem ve funkci separační vrstvy.

Na trapézovém plechu

VEDAGARD Safety Plus se pokládá s podélnými švy šířky 10 cm a čelními švy šířky min. 8cm, při dodržení vzájemného náležitého odstupu sousedních čelních švů. Po stržení vrchních stahovacích proužků a celé kompletní spodní stahovací fólie se pás nalepí na podklad. Podélné přesahy musí v celé své šířce ležet na vrchních vlnách trapézového plechu, aby bylo dosaženo náležitého stlačení ve švech. Uzavření švů viz odst. 1.

Na masivních podkladech

VEDAGARD Safety Plus se pokládá s podélnými švy 10 cm a čelními švy šířky min. 8cm, při dodržení vzájemného náležitého odstupu sousedních čelních švů. Po stržení vrchních stahovacích proužků a celé kompletní spodní stahovací fólie se pás nalepí na připravený podklad (beton, lehčený beton). Pokládka se provede nalepením za studena nebo s tepelnou aktivací plamenem PB hořáku. Uzavření švů viz odst. 1. V případě pracovní přestávky při pokládce je nutno pás uzavřít proti zatečení plnoplošným natavením na podklad.

Další pokyny pro pokládku pásu VEDAGARD Safety Plus viz následující „Doplňující doporučení pro pokládku“.

Přilepení polystyrenových střešních desek se provádí bezprostředně po celoplošném spálení vrchní spalitelné fólie na potřebné ploše s následným prostým položením desky a jejím přišlápnutím izolatérem.

Přilepení PUR/PIR střešních desek kaširovaných rohoží z minerálních vláken a střešních desek z minerálních vláken se provádí po úplném celoplošném rozezhřátí vrchní krycí asfaltové vrstvy parozábrany do tekutého stavu a okamžitým položením desek a jejich přišlápnutím pro zajištění fixace k podkladu. - Velikost desek by neměla překračovat 1 m², jinak je nutno přijmout doplňková opatření, aby se zamezilo vychladnutí horké asfaltové hmoty a snížení lepicí síly (např. pracovat s více hořáky).

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

DOPLŇUJÍCÍ DOPORUČENÍ PRO POKLÁDKU

Podklad musí být suchý, zbavený nečistot. Totéž platí pro provádění švů při pokládce. Prostupující konstrukce, nástavby (masivní podklady), stejně jako trapézové plechy bez antikorozi povrchové umělohmotné úpravy je nutno předem penetrovat (VEDAG BV - express, VEDAG BV - schnell, SIPLAST PRIMER, ...). Pokud se pokládka provádí za nepříznivého počasí, které by mohlo ovlivnit spolehlivost nalepení pásu na podklad doporučuje se spodní lepicí vrstvu pro jistotu tepelně aktivovat (např. při zvýšené vlhkosti vzduchu, a / nebo při teplotě vzduchu, podkladu či pásu pod +5 °C). Bezprostředně po nalepení pásu musí následovat přitlačení pásu k podkladu přitlačným válečkem, vahou izolátora, "bruslením". Pouhé přjetí koštětem nebo gumovou stěrkou je nedostačující. V místech čelních - příčných švů se na trapézovém plechu doporučuje aplikovat následující postup: Spodní pás musí být při položení v místě čelního švu řádně napnutý. Vrchní přesahující pás se naopak položí v místě přesahu volně, tak, aby při každém průhybu spodního pásu v přesahu došlo k plnoplošnému slepení s vrchním pásem bez napětí. Pokud toto nelze splnit, je nutno učinit doplňující opatření jako např. osazení plechového pásu pod příčný přesah. V místě "T-styků" se doporučuje šikmé seříznutí rohu 2. pásu v souvrství 3 pásů a šikmý řez vytvářející stupínek se zahradí měkkým plamenem PB hořáku. ("T-styk je místo, kde se setkává podélný a čelní přesah, a to nejen v ploše, ale i ve všech rozích, přechodech či napojeních pásu). Pokud pás má plnit funkci zajišťovacího pásu po dobu přerušení prací musí být všechny podélné a čelní švy, stejně jako i T-styky svařeny plamenem PB hořáku. Napojení parozábrany na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů. Zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položené parozábraně bez ochranných opatření. Plochy s již položenou parozábranou se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13970	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 10
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0 nebo 1,08
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	≥ 2,7
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 200
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	m	$s_d \geq 1500$
Vliv umělého stárnutí na propustnost vodních par	ČSN EN 1296 ČSN EN 1931	m	$s_d \geq 1500$
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 1000/1000
Tahové vlastnosti: Protážení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	≥ 2/2
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 25
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ + 100
Výpočtová hodnota přibití / lepenkový hřebík	-	N	76
<p>Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.</p>			