

Technický list

VEDAGARD ES-PLUS



Parotěsný natavovací pás z SBS modifikovaného asfaltu s vrchní vrstvou pro lepení tepelné izolace

VÝROBCE

Dovozce:
Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce a výrobní závod:
BMI Flachdach GmbH
Geisfelder Straße 85-91
D-96050 Bamberg

POPIS VÝROBKU

Horní povrch
Horní asfaltová směs
Nosná vložka

separační spalná fólie
za studena samolepící SBS modifikovaná asfaltová směs
kombinovaná vložka z hliníkové fólie, PES a skleněné rohože
60 g/m²

Spodní asfaltová směs
Spodní povrch

SBS modifikovaná asfaltová směs
separační spalná fólie

OBLAST POUŽITÍ

VEDAGARD ES-PLUS se používá jako parotěsný pás do hydroizolačních systémů plochých střech pro betonové podklady. Horní povrch umožňuje přímou pokládku tepelné izolace do vrchní asfaltové vrstvy po její termické aktivaci plamenem hořáku. Vlepovat lze desky tepelné izolace EPS, PUR/PIR desky kaširované minerálním vláknem nebo střešní desky z minerálních vláken.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Horní povrch umožňující přímé vlepování desek tepelné izolace
- Mřížový rastr na horním povrchu pro snadnější pokládku polystyrenu
- Parotěsnost ($s_d \geq 1500$ m)
- Odolnost proti prošlápnutí a perforaci

ZPŮSOB POKLÁDKY

VEDAGARD ES – PLUS se pokládá natavením na ošetřený betonový podklad s přesahy 8 cm širokými přesahy ve švech. Švy se slepují nahřátím a přitlačením. V případě funkce jako pojistná nebo zajišťovací hydroizolace se výškové stupně v přesazích. **Přilepení tepelně izolačních desek následuje bezprostředně po odtavení vrchní fólie jednoduchým položením a přišlápnutím. Velikost přilepovaného dílce by neměla přesáhnout 1m², v opačném případě je třeba zabránit snížení lepivosti nadměrným ochlazováním** (např. pracovat s více hořáky). Nalepení tepelné izolace (desky pro ploché střechy z EPS, PUR/PIR, min. vláken) se provádí po



termické aktivaci vrchní samolepící vrstvy při teplotách nad +5°C, při nižších teplotách (doporučuje při teplotách nad -5°C do +5°C) nutno přijmout doplňující opatření (tepelnou aktivaci provádět delší dobu, po menších deskách – doporučuje se po 1 m², event. použít více hořáků, ...). Vždy platí: pro pokládku EPS a PUR/PIR desek je nutno při pokládce spálit tenkou krycí spalnou fólii a aktivovat samolepící vrstvu, při pokládce desek z minerálních vláken je nutno spálit tenkou krycí spalnou fólii a vrchní samolepící asfaltovou hmotu rozehtát až do potřebného tekutého stavu. Vždy se doporučuje před pokládkou provést nalepovací pokus v rozsahu cca 2 m².

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

UPOZORNĚNÍ

Doporučuje se použití navíjecí kovové trubky pro spolehlivé natavení.

V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.

Napojení pásu na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů.

Zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položeném pásu bez ochranných opatření.

Plochy s již položeným pásem se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13970	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 7,5
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	≥ 4,0
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 200
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	m	$s_d \geq 1500$
Vliv umělého stárnutí na propustnost vodních par	ČSN EN 1296 ČSN EN 1931	m	$s_d \geq 1500$
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 400/300
Tahové vlastnosti: Protážení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	≥ 2/2
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 15
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ + 80
<p>Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.</p>			