

Technický list

VEDAFLEX® SP blank



Podkladní natavovací pás z SBS modifikovaného asfaltu

VÝROBCE

Dovozce:
Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce a výrobní závod:
Vedag GmbH
Geisfelder Straße 85-91
D-96050 Bamberg

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

jemnozrnný minerální separační posyp, podélný přesah krytý separační spalnou fólií

Horní asfaltová směs

FLEX - SBS modifikovaná asfaltová směs

Nosná vložka

netkaná polyesterová rohož 250 g/m²

Spodní asfaltová směs

FLEX - SBS modifikovaná asfaltová směs, profilace spodního povrchu systémem Blue Speed

Spodní povrch

separační spalná fólie

OBLAST POUŽITÍ

VEDAFLEX SP blank se používá jako podkladní pás do dvouvrstevných hydroizolačních systémů plochých střeš pro sanace i novostavby. Jako hydroizolace spodních staveb pro namáhání zemní vlhkostí a tlakovou vodou.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Spodní povrch pásu je opatřen systémem Blue Speed, který zajišťuje rychlou pokládku, úsporu plynu při natavování a kontrolu správného natavení
- Pásky typu T dle EN 13969
- Trvale flexibilní
- Vysoká schopnost přemostění trhlin
- Zvýšená odolnost proti stárnutí ve srovnání se standardními produkty

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládka se provádí plnoplošným natavením plamenem s podélnými i čelními přesahy 8 cm na ošetřený podklad. Lze také volně pokládat a stabilizovat mechanickým kotvením, podélné a příčné přesahy v tomto případě volit tak, aby bylo min. 8 cm plnoplošně nataveno plamenem.

Při pokládce natavením doporučujeme použít kovovou navíjecí trubku. V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.



SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

UPOZORNĚNÍ

Doporučuje se použití navíjecí kovové trubky pro spolehlivé natavení.

V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.

Napojení pásu na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů.

Zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položeném pásu bez ochranných opatření.

Plochy s již položeným pásem se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707 a ČSN EN 13969	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 5,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	≥ 5,0
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 200
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	B _{ROOF} (t1)*
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 20.000
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 900/900
Tahové vlastnosti: Protážení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	≥ 40/40
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 30
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ + 110
<p>Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.</p> <p>* při použití v systémové skladbě</p>			