

## Technický list

# PARAFOR SOLO GFX



Pás z SBS modifikovaného asfaltu pro jednovrstvé kotvené hydroizolační systémy

### DOVOZCE A VÝROBCE

**Dovozce:**

Icopal Vedag CZ s.r.o.  
Prosecká 855/68  
190 00 Praha 9

**Výrobce:**

Icopal S.A.S. / SIPLAST  
23-25 avenue du Docteur Lannelongue  
F-75014 Paříž, Francie

### POPIS VÝROBKU

Horní povrch

břidličný posyp  
podélný přesah 120 mm krytý separační spalnou fólií

Horní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs

Nosná vložka

netkaná polyesterová rohož

Spodní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs

Spodní povrch

separační spalná fólie

### OBLAST POUŽITÍ

Používá se jako kotvený asfaltový pás pro jednovrstvé hydroizolační systémy plochých střech. Pás je vhodný pro nové střechy i sanace střech.

### ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládá se volně s podélnými i čelními přesahy širokými 12 cm a na okrajích se mechanicky fixuje kotvami odolnými vůči kročejovému zatížení. Napojení v podélných i čelních švech se plnoplošně svaří (pomocí švového hořáku nebo horkovzdušně) v šířce 8 cm. V místě T-styku se provede šikmé seříznutí rohu 2. pásu na šířku přesahu, které se následně při natavování vyrovná.

### SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

### ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

## ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	7,0 ± 0,07
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	1,00 ± 0,01
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	-	vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	4,8 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	vyhovuje
Odolnost proti protrhávání podélná/příčná	ČSN EN 12310-1	N	240 ± 10 % 250 ± 10 %
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	740 ± 10 % 540 ± 10 %
Tahové vlastnosti: Protážení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	40 ± 20 % 49 ± 20 %
Rozměrová stálost	ČSN EN 1107-1	%	0,5
Smyková odolnost ve spojích	ČSN EN 12317-1	N/50 mm	600 / 900 ± 15 %
Odolnost proti nárazu	ČSN EN 12691	mm	1500
Odolnost proti statickému zatížení	ČSN EN 12730	kg	20
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	-15
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	100 ± 5
Odolnost proti odlupování ve spojích	ČSN EN 12316-1	N/50 mm	150 ± 25 %
Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.			