

## Technický list

# ADEVAPO



### Parotěsný samolepící pás z SBS modifikovaného asfaltu

#### DOVOZCE A VÝROBCE

**Dovozce:**

Icopal Vedag CZ s.r.o.  
Prosecká 855/68  
190 00 Praha 9

**Výrobce:**

Icopal S.A.S. / SIPLAST  
23-25 avenue du Docteur Lannelongue  
F-75014 Paříž, Francie

#### POPIS VÝROBKU

Nosná vložka

Spodní asfaltová směs

Spodní povrch

kombinovaná vložka z hliníkové fólie a HDPE fólie

SBS modifikovaná asfaltová směs, samolepící

stahovací fólie

#### OBLAST POUŽITÍ

Používá se zejména jako parotěsnicí vrstva na podklady z trapézových plechů.

#### HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Je prakticky zcela parotěsný
- Rychlá pokládka díky lepení za studena

#### ZPŮSOB POKLÁDKY

Po odstranění stahovací fólie na spodním povrchu pásu se za studena lepí k podkladu z trapézových plechů. Doporučená minimální teplota pro pokládku je 10 °C. Při aplikaci za nižších teplot je nutné spodní povrch pásu aktivovat plamenem.

Podélné spoje i příčné spoje se provádí v šířce 6 cm, podélný spoj musí být vždy na horní vlně trapézového plechu. Pokládka pásu se provádí ve směru vln trapézového plechu.

#### SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice.

Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

#### ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

**ZÁRUKA**

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

**TECHNICKÉ PARAMETRY**

Vlastnosti dle ČSN EN 13970	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	20,0 ± 0,02
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	1,00 ± 0,01
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	-	vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	1,2 ± 0,1
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	vyhovuje
Odolnost proti protrhávání podélná/příčná	ČSN EN 12310-1	N	85 ± 10 % 85 ± 10 %
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	170 ± 10 % 170 ± 10 %
Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	18 ± 20 % 18 ± 20 %
Smyková odolnost ve spojích	ČSN EN 12317-1	N/50 mm	200 / 250 ± 15 %
Odolnost proti nárazu	ČSN EN 12691	mm	200
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	-10
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	55E+04 ± 40 %
Trvanlivost dle EN 1296: odolnost proti pronikání vodní páry	ČSN EN 1931	-	vyhovuje
Trvanlivost dle EN 1847: odolnost proti pronikání vodní páry	ČSN EN 1931	-	vyhovuje
Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.			