

Technický list

VEDASTAR®



Vrchní po termické aktivaci samolepící pás z SBS modifikovaného asfaltu

VÝROBCE

Dovozce:
Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce a výrobní závod:
Vedag GmbH
Geisfelder Straße 85-91
D-96050 Bamberg

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

břidličný posyp – modrozelený
keramický granulát – podzimní hnědá
podélný přesah krytý stahovací fólií

Horní asfaltová směs

HT - SBS modifikovaná asfaltová směs

Nosná vložka

speciální sprážená nosná vložka

Spodní asfaltová směs

HT- SBS modifikovaná asfaltová směs, samolepící

Spodní povrch

stahovací fólie

OBLAST POUŽITÍ

Pás VEDASTAR se používá jako vrchní pás při sanacích i v novostavbách. Je vhodný zejména pro plochy a provedení detailů s požadavkem na vysokou kvalitu a estetiku provedení, případně v místech, kde není povoleno pracovat s plamenem.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Samolepící technologie pokládky = čisté a rychlé zpracování
- Opticky příjemné provedení detailů
- Atraktivní barvy
- Trvale flexibilní
- Ještě odolnější proti stárnutí použitím vylepšené receptury na
- Výrobu SBS modifikovaného asfaltu
- Splňuje evropské požární normy

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pás se pokládá stažením spodní separační fólie ze spodního povrchu pásu a po tepelné aktivaci přilepení k systémovému podkladnímu pásu s čelními i podélnými přesahy min. 8 cm. Při sklonech < 2% nutno vždy konzultovat s technickým oddělením VEDAG. Příčné spoje s ochranným posypem doporučujeme těsně spojit pomocí ručního hořáku nebo pomocí horkého vzduchu, při opracování tzv. „T-styku“ šikmým seříznutím v šířce přesahu a výškovým



zarovnáním 2. pásu v „T-styku“. V případě aplikace na starší asfaltové pásy je nutno konzultovat s technickým oddělením VEDAG.

SKLADOVÁNÍ

Skládá se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 5,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	≥ 4,0
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 200
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	B _{ROOF} (t1)*
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 20.000
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 1000/900
Tahové vlastnosti: Protážení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	≥ 40/40
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 30
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ + 120
<p>Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.</p> <p>* při použití v systémové skladbě</p>			