

Technický list

VEDASEAL B-penetrace

Penetrační nátěr je dvoukomponentní, bezrozpuštědlová penetrace na bázi epoxidových pryskyřic

VÝROBCE

Dovozce:
Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce:
Vedag GmbH
Geisfelder Straße 85-91
D-96050 Bamberg

POPIS VÝROBKU

VEDASEAL B-penetrace je dvoukomponentní, bezrozpuštědlová penetrace na bázi epoxidových pryskyřic pro stěrkovou hydroizolaci VEDASEAL 1K pro následující podklady:

- beton
- zdivo z pálených cihel, vápenných cihel a pórobetonu
- obklady a přírodní kámen
- potěry (anhydritové, cementové)

Může se také použít jako spojovací můstek pro spádové a jiné potěry. Použití je možné v interiéru i v exteriéru.

VLASTNOSTI

Doba zpracovatelnosti při 21 °C	30 minut
Odolný proti dešti při 21 °C	6 hodin
Pochozí / upravovatelný při 21 °C	12 hodin / 15 minut
Barva	bezbarvý
Způsob dodání	pytle po 1,0 kg
Spotřeba materiálu	normální beton, zdivo, omítka atd. 0,30–0,50kg/m ² přírodní kámen a silně nasákavé podklady až 1,0 kg/m ²

OBLAST POUŽITÍ

VEDASEAL B-penetrace se používá především pro penetrace savých podkladů před nanášením hydroizolační stěrky VEDASEAL 1K. Použití je možné jak v interiérech, tak i v exteriérech.



ZPŮSOB POKLÁDKY

Předpoklady pro zpracování

Silikátové podklady musí být pevné, suché, jemně hrubé a únosné, nesmí být pokryty cementovými mlékem, volnými nebo nesoudržnými částicemi, stejně tak nesmí obsahovat separační materiály jako olej, mastnota, pryžové částice, zbytky nátěrů, stávající povlaky atd.

Jako příprava podkladu je, podle předpisů, požadováno tryskání povrchu pískem, kuličkami nebo tlakovou vodou, ofrézování nebo obroušení povrchu (včetně případného dalšího ošetření povrchu).

Relativní vlhkost vzduchu při provádění má být mezi 40 – 80 %, teplota zpracování musí být 3 °C nad teplotou rosného bodu. Zbytková vlhkost podkladu má být pod 5 %. Podklad, který je připraven k nanášení stěrkové izolace, musí být zajištěn - ochráněn proti vztlínající vlhkosti a proti tlakové vodě.

VEDASEAL B-penetrace je zpracovatelný při teplotě prostředí mezi +5 až +40 °C a při teplotě podkladu od +5 až +50 °C.

Míchání

Hnětací sáček se vyjme z hliníkového balení. Gumová šňůra v dělicí přepážce se vytáhne tak, aby se oba komponenty mohly navzájem smíchat. Následně se hnětací sáček rovnoměrně prohněte, tak, aby oba komponenty se stejnobarevně a bez šmouh promíchaly. Následně se promíchaná směs přelije do vhodné čisté nádoby a ještě minimálně 1 minutu se pomocí míchačky promíchá. Optimální pracovní teplota je +21 °C.

Nanášení

VEDASEAL B-penetrace se nanáší pomocí perlonového válečku s krátkými vlákny.

Nanášení se provádí jen při vhodné – předepsané teplotě. VEDASEAL B-penetrace se nanáší na podklad s přesahem cca 5 mm oproti plánovanému okraji stěrky VEDASEAL 1K.

Pokud nátěr zůstane déle než 72 hodin bez další úpravy, je nutno penetrované plochy zdrsnit pískováním plamenem vysušeného křemičitého písku fr. 0,4 – 0,8 mm (spotřeba cca 1,50 kg/m²).

Špachtlování / hrubé vyrovnání podkladu

VEDASEAL B-penetrace lze použít také k vyrovnání malých nerovností do hloubky 2 mm. K tomu se používá plamenem vysušený křemičitý písek frakce 0,1 až 0,3 mm, který se přidává do VEDASEAL B-penetrace v poměru cca 1 díl reakční pryskyřice ku 0,5 dílu křemičitého písku. Tato směs se následně po promíchání nanáší na opískovaný penetrovaný povrch pomocí gumové stěrky nebo hladítka.

Spotřeba na vrstvu tl. 1 mm: cca 1,00 kg/m² VEDASEAL B-penetrace
cca 0,50 kg/m² křemičitého písku fr. 0,1 – 0,3 mm

SKLADOVÁNÍ

VEDASEAL B-penetrace se skladuje v chladu a suchu mezi +5 až +30 °C. V originálním balení může být skladován 12 měsíců.

DOPLŇUJÍCÍ POKYNY

Časové údaje se zkracují, resp. prodlužují, při zvýšených, resp. snížených teplotách okolí a podkladu. VEDASEAL B-penetrace je systémový materiál, který se nesmí míchat s žádnými jinými látkami, pokud není uvedeno jinak.

Poznámka:

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.