

Technický list

VEDAPOINT® U



Podkladní sanační po termické aktivaci samolepicí pás z SBS modifikovaného asfaltu

VÝROBCE

Dovozce:
Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce a výrobní závod:
Vedag GmbH
Geisfelder Straße 85-91
D-96050 Bamberg

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

speciální separační spalná fólie
podélný přesah krytý stahovací fólií

Horní asfaltová směs

TOP - SBS modifikovaná asfaltová směs

Nosná vložka

kombinovaná skleněná nosná vložka

Spodní asfaltová směs

TOP - SBS modifikovaná asfaltová směs

Spodní povrch

za studena samolepicí body z SBS modifikovaného asfaltu
průměru 10 cm, mezi nimi minerální posyp, kryté separační
spalnou fólií
podélný přesah krytý stahovací fólií

OBLAST POUŽITÍ

VEDAPOINT U je podkladní sanační za studena samolepicí pás z SBS modifikovaného asfaltu s lepicími body na 50% spodní plochy a s expanzní vrstvou mezi nimi. Používá jako podkladní pás vícevrstevných hydroizolačních systémů pro sanace stávajících střech s asfaltovými pásy. Je vhodný také pro podklady z nekaširovaného polystyrenu, polyuretanové desky kaširované skleněnou rohoží a penetrovaný beton.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Racionální pokládka díky pokládce za studena a 10-ti metrové délce pásu v roli
- Přesně vymezený rozsah expanzní vrstvy díky spodním vyčnívajícím samolepicím bodům a minerálnímu posypu mezi nimi
- Bezpečné spojení ve švech díky stahovacím podélným proužkům

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládá na náležitě připravený podklad, event. penetrovaný systémovým penetračním nátěrem po stažení spodní separační fólie a po stažení stahovacího proužku na vrchní straně 8 cm širokého podélného přesahu. Příčné švy široké min. 8 cm se uzavřou svařením ručním hořákem při dodržení správného provedení tzv. „T-styků“. Hned v následném kroku se natavuje vrchní pás, tím se dosáhne konečně vysoké pevnosti v nalepení podkladního pásu na podklad. Při pracovní přestávce nutno zajistit okraje pásu proti zatečení, např. plnoplošným natavením.



Vhodné podklady jsou beton, lehčený beton, polystyren, PIR/PUR desky i staré asfaltové hydroizolační souvrství.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

UPOZORNĚNÍ

Pro zajištění stability vůči horizontálním silám je nutno zajistit veškeré detaily proti posunu tzv. lineární fixací (např. 3 kotvami/bm), a to u trapézových plechů vždy, u masivních betonových konstrukcí pak od výšky 25 m nad terénem výše.

V závislosti na poloze objektu z hlediska zatížení větrem je nutno provést přídatná opatření (doplňující kotvení nebo přitížení v obl. „F“ a „G“) pro zajištění stability polohy střešního pláště viz Technická informace „Samolepící pásy – dopl. fixace“.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 10,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	≥ 3,3
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 200
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	B _{ROOF(t1)} *
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 20.000
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 1000/1000
Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	≥ 2/2
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 30
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ + 100
<p>Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.</p> <p>* při použití v systémové skladbě</p>			