

Technický list

VEDAPOINT® O



Vrchní sanační po termické aktivaci samolepicí pás z SBS modifikovaného asfaltu

VÝROBCE

Dovozce:
Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce a výrobní závod:
Vedag GmbH
Geisfelder Straße 85-91
D-96050 Bamberg

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

břidličný posyp – modrozelený
podélný přesah 8 cm krytý separační spalnou fólií

Horní asfaltová směs

TOP - SBS modifikovaná asfaltová směs

Nosná vložka

kombinovaná nosná vložka (polyester - sklo)

Spodní asfaltová směs

TOP - SBS modifikovaná asfaltová směs

Spodní povrch

za studena samolepicí body z SBS modifikovaného asfaltu
průměru 10 cm, mezi nimi minerální posyp, kryté separační
spalnou fólií

OBLAST POUŽITÍ

VEDAPOINT O je vrchní sanační po termické aktivaci samolepicí pás z SBS modifikovaného asfaltu s lepicími body na 50% spodní plochy a s expanzní vrstvou mezi nimi. Používá jako sanační pás pro jednovrstvé opravy starých asfaltových hydroizolací, minimální sklon 2%.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Vysoká rozměrová stabilita
- Zvýšená odolnost proti stárnutí ve srovnání se standardními produkty
- Velká schopnost přemostění trhlin a odolnost proti perforaci
- Trvalá flexibilita
- Přesně vymezený rozsah expanzní vrstvy díky spodním
- Vyčnívajícím samolepicím bodům a minerálnímu posypu mezi nimi
- Bezpečná spojení ve švech svařením
- Splňuje i přísnější evropské požární normy
- Racionální pokládka díky aplikaci plochy a spoje v jednom pracovním záběru



ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládá nalepením při termické aktivaci plamenem hořáku na náležitě připravený podklad penetrovaný systémovým penetračním nátěrem. Při nepříznivých teplotních poměrech se požaduje náležitá tepelná aktivace lepicích bodů. Podélné i příčné švy v šířce 8 cm se svaří hořákem a přitlačí. Při tom se výškové přechody v přesazích pásů a v šikmém seříznutí rohů pásů, v tzv. „T“ stycích, vyrovnávají. Při přerušení pokládky je třeba navíc okraje zajistit proti vniknutí vody pod pás.

Detaily se provedou jako dvouvrstvé s podkladním pásem VEDATOP SU a s vrchním pásem plnoplošně nataveným, např. EUROFLEX, VEDAFLEX SP, VEDATOP S5, VEDATOP DUO. Obdobně se provedou i části střech se sklonem < 2% (např. úžlabí).

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 5,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	≥ 5,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 400
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	B _{ROOF} (t1)*
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Smyková odolnost ve spoji podélná/příčná	ČSN EN 12317-1	N/50 mm	≥ 800
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 20.000
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 1000/900
Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	≥ 35/35
Odolnost proti statickému zatížení	ČSN EN 12730	kg	20
Rozměrová stálost Podélná/příčná	ČSN EN 1107-1	%	0,2 / 0,2
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 30
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ + 110
<p>Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.</p> <p>* při použití v systémové skladbě</p>			