

Technický list

VEDAGARD® AL-E DD



Parotěsný pás z SBS modifikovaného asfaltu

VÝROBCE

Dovozce:

Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce a výrobní závod:

Vedag GmbH
Geisfelder Straße 85-91
D-96050 Bamberg

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

Horní asfaltová směs

Nosná vložka

Spodní asfaltová směs

Spodní povrch

jemnozrnný minerální separační posyp

SBS modifikovaná asfaltová směs

kombinovaná vložka z hliníkové fólie, PES a skleněné rohože
60 g/m²

SBS modifikovaná asfaltová směs

jemnozrnný minerální separační posyp

OBLAST POUŽITÍ

VEDAGARD AL-E DD se používá jako parotěsný pás do hydroizolačních systémů plochých střech pro betonové podklady pokládány do asfaltové lepicí hmoty VEDAGUM EBH nebo VEDAG horký asfalt 100/25.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Parotěsnost ($s_d \geq 1500$ m)
- Vysoká rozměrová stabilita
- Trvalá flexibilita
- Univerzální použití

ZPŮSOB POKLÁDKY

VEDAGARD AL-E DD se pokládá s podélnými i příčnými přesahy 8 cm plnoplošným lepením na připravený podklad. Klepení se použije asfaltová lepicí hmota VEDAGUM EBH nebo VEDAG horký asfalt 100/25.

V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.



Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

UPOZORNĚNÍ

Doporučuje se použití navíjecí kovové trubky pro spolehlivé natavení.

V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.

Napojení pásu na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů.

Zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položeném pásu bez ochranných opatření.

Plochy s již položeným pásem se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13970	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 10
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	≥ 2,5
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 200
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	m	s _d ≥ 1500
Vliv umělého stárnutí na propustnost vodních par	ČSN EN 1296 ČSN EN 1931	m	s _d ≥ 1500
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 400/300
Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	≥ 2/2
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 25
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ + 80
<p>Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.</p>			