

Technický list



TERMIK TOP 5,2

Speed Syntan SBS

Speciální sanační pás z SBS modifikovaného asfaltu s mikroventilací na spodním povrchu

VÝROBCE

Dovozce:
Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce a výrobní závod:
Icopal Sp. z o.o.
ul. Laska 169/197
98-220 Zduńska Wola, Polsko

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

břidličný posyp
podélný přesah 80 mm krytý separační spalnou fólií
SBS modifikovaná asfaltová směs

Horní asfaltová směs

Nosná vložka

netkaná polyesterová rohož

Spodní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs, tepelně aktivovatelné
THERM pruhy, profilovaný povrch SPEED PROFILE
separační spalná fólie

Spodní povrch

OBLAST POUŽITÍ

Jedná se o speciální pás určený pro jednovrstvé sanace stávajících střešních pláštů se sklonem min. 2%. Tvarově stálé THERM pruhy z tepelně aktivovatelného samolepícího asfaltu trvale zamezují tvoření puchýřů. Podklad musí být ošetřen penetračním nátěrem SIPLAST PRIMER.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Mikroventilační systém zabráňující tvorbě puchýřů
- Systémové řešení pro sanace
- Ohyb za studena

ZPŮSOB POKLÁDKY

Tvarově stálé THERM pruhy ze samolepícího asfaltu kryté separační spalnou fólií se tepelně aktivují plamenem hořáku.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 5,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 0,99 (1,00 ± 0,01)
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm	vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	5,2 (-0, +0,4)
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 200
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Smyková odolnost ve spojích podélná/příčná	ČSN EN 12317-1	N/50 mm	800(-100/+200) 1000(-100/+200)
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	950 (-0,+350) 750 (-0,+350)
Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	50/50 ± 10
Odolnost proti nárazu metoda A / metoda B	ČSN EN 12691	mm	1750 / 2000
Odolnost proti statickému zatížení metoda A	ČSN EN 12730	kg	20
Rozměrová stálost, metoda A	ČSN EN 1107 - 1	%	≤ 0,5
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ -25
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ +105
Vliv umělého stárnutí na ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109 ČSN EN 1296	°C	- 20 ± 5
Přilnavost posypu	ČSN EN 12039	%	10 ± 10
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 20.000

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.