

Technický list

SICOTEC



Podkladní pás z SBS modifikovaného asfaltu na dřevěné bedněni

DOVOZCE A VÝROBCE

Dovozce:

Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce a výrobní závod:

Icopal GmbH
Capeller Straße 150
59368 Werne, Německo

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

spalná polypropylenová rohož
bezpečný podélný přesah 10 cm, samolepící proužek 2 cm a
zbývající 8 cm pro natavení, systém CUT-LINES

Horní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs

Nosná vložka

spřažená nosná vložka na bázi skla 180 g/m²

Spodní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs, profilace spodního povrchu
SPEED PROFILE

Spodní povrch

Speciální spalná fólie sloužící jako separační vrstva

OBLAST POUŽITÍ

Používá se zejména jako podkladní pás do hydroizolačních systémů plochých střech na dřevěné podklady. Pás je vhodný pro nové střechy i sanace střech. Pás lze použít také jako parozábranu na dřevěné podklady.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Bezpečný podélný přesah 10 cm odolný proti prošlehnutí plamene díky samolepícímu proužku 2 cm, zbývající 8 cm podélného přesahu je určeno pro natavení
- Systém T-CUT, pás má již z výroby zaříznuté protilehlé rohy pod úhlem 45 °
- Systémový pás na dřevěné bedněni
- Horní povrch z polypropylenové rohože má protiskluznou úpravu, zabraňuje prošlapání asfaltové vrstvy v teplejších měsících a umožňuje snadné natavení vrchního pásu
- Kartonové jádro omezuje deformaci pásu v roli

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pás se volně pokládá na dřevěný podklad a v přesazích mechanicky kotví vhodnými kotevními prvky.

Podélné spoje se provádí v šířce 10 cm a 8 cm je určeno pro natavení, příčné spoje se provádí v šířce cca 12 cm pomocí plamene detailového hořáku nebo horkým vzduchem (plamen se nesmí dostat na podklad).

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707 a dle ČSN EN 13970	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	7,5
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	-	vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	3,5 ± 0,1
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Vodotěsnost, metoda B	ČSN EN 1928	kPa	200
Odolnost proti protrhávání podélná/příčná	ČSN EN 12310-1	N	350
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	1400 / 1400
Tahové vlastnosti: Protážení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	3 / 3
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	m	$s_d \geq 600$
Vliv umělého stárnutí na propustnost vodních par	ČSN EN 1296 ČSN EN 1931	m	$s_d \geq 600$
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	-28
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	+115
<p>Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.</p>			