

Technický list

POLAR



Podkladní natavovací pás z SBS modifikovaného asfaltu

DOVOZCE A VÝROBCE

Dovozce:

Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce a výrobní závod:

Icopal GmbH
Capeller Straße 150
59368 Werne, Německo

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

spalná polypropylenová rohož
podélný přesah krytý separační spalnou fólií s velmi jemnými
řezy v separační fólii, systém CUT-LINES

Horní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs

Nosná vložka

spřažená nosná vložka z polyesteru a skelné rohože 150 g/m²

Spodní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs, profilace spodního povrchu
SPEED PROFILE

Spodní povrch

separační spalná fólie

OBLAST POUŽITÍ

Používá se zejména jako podkladní natavovací pás do hydroizolačních systémů plochých střeš. Pás je vhodný pro nové střechy i sanace střeš. Pás je vhodný jako hydroizolace spodních staveb pro namáhání zemní vlhkostí a tlakovou vodou.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Spodní povrch pásu je opatřen systémem SPEED PROFILE, který zajišťuje rychlou pokládku, úsporu plynu při natavování a kontrolu správného natavení
- Kartonové jádro omezuje deformaci pásu v roli

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládka se provádí plnoplošným natavením na předem připravený podklad. Podélné i příčné spoje se u střeš provádějí s přesahem min. 8 cm, u spodních staveb min. 10 cm.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707 a dle ČSN EN 13969	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	7,5
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	-	vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	4,0 ± 0,1
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Vodotěsnost, metoda B	ČSN EN 1928	kPa	200
Odolnost proti protrhávání podélná/příčná	ČSN EN 12310-1	N	300
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	1050 / 1000
Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	20 / 20
Smyková odolnost ve spojích	ČSN EN 12317-1	N/50 mm	1000
Odolnost proti nárazu, metoda B	ČSN EN 12691	mm	1250
Odolnost proti statickému zatížení, metoda B	ČSN EN 12730	kg	10
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	-28
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	+115

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.