

Technický list

PARADIENE 40.1 GS



Vrchní natavovací pás z SBS modifikovaného asfaltu

DOVOZCE A VÝROBCE

Dovozce:

Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce:

Icopal S.A.S. / SIPLAST
23-25 avenue du Docteur Lannelongue
F-75014 Paříž, Francie

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

břidličný posyp / keramický granulát
podélný přesah krytý separační spalnou fólií

Horní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs

Nosná vložka

skleněná rohož

Spodní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs, profilace spodního povrchu

Spodní povrch

separační spalná fólie

OBLAST POUŽITÍ

Vrchní vrstva do vícevrstevných hydroizolačních systémů plochých střech.

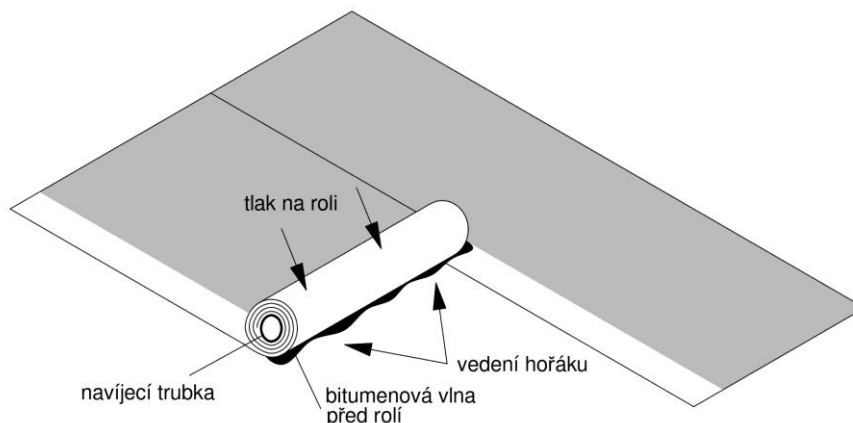
HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Spodní povrch pásu je opatřen systémem SPEED PROFILE, který zajišťuje rychlou pokládku, úsporu plynu při natavování a kontrolu správného natavení

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládka se provádí plnoplošným natavením na předem položený systémový podkladní pás. Pro spolehlivé dosažení plnoplošného natavení se role natavuje najednou, kontinuálně bez přerušení, v celé její šířce a v jednom nepřerušovaném pracovním postupu po její celé délce, nebo ve dvou etapách, tj. od poloviny délky, na každou stranu! Tlak na natavovaný pás se nejlépe vytvoří přišlápnutím na roli, do které se vloží tuhá kovová navíjecí trubka \varnothing cca 7 cm. Variantně lze připustit použití tzv. rozbalovače rolí, s tím, že plnoplošné natavení, vzhledem k menšímu tlaku na roli, bude průběžně kontrolováno. V případě pochybností o plnoplošném natavení nutno přejít na metodu s přišlápnutím na roli. Viz schéma a foto na str. 2 – dle směrnice „abc der Bitumenbahnen“.

Plnoplošné natavení asfaltových pásů v technologii ICOPAL VEDAG



Natavování s navijčem rolí



Variantní natavování rozbalovačem rolí

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	8,0 ± 0,08
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	1,00 ± 0,01
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	-	vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	4,0 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	vyhovuje
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	600 ± 10 % 300 ± 10 %
Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	2,5 ± 20 % 2,5 ± 20 %
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	-15
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	100 ± 5

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.