

Technický list

MICOTEC® SK



Samolepící parozábrana z SBS modifikovaného asfaltu

DOVOZCE A VÝROBCE

Dovozce:

Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce a výrobní závod:

Icopal GmbH
Capeller Str. 150
59368 Werne, Německo

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

spalná polypropylenová rohož
bezpečný přesah 10 cm, samolepící proužek 2 cm a
zbývající 8 cm pro natavení, systém CUT-LINES
SBS modifikovaná asfaltová směs
kombinovaná hliníková vložka a spřažená skleněná vložka
SBS modifikovaná asfaltová směs, samolepící
Stahovací fólie

Horní asfaltová směs**Nosná vložka****Spodní asfaltová směs****Spodní povrch**

OBLAST POUŽITÍ

Používá se jako samolepící parotěsný pás pro ploché střechy na nosné konstrukce z TPZ plechu. Pás je odolný proti prošlápnutí mezi vlnami trapézového plechu a může plnit funkci provizorní hydroizolační vrstvy.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Může plnit funkci provizorní hydroizolační vrstvy
- Odolnost proti prošlápnutí mezi vlnami trapézového plechu
- Podélný přesah 10 cm odolný proti prošlehnutí plamene díky samolepícímu proužku 2 cm, zbývající 8 cm podélného přesahu je určeno pro natavení
- Parotěsnost $s_d > 1.500$ m
- Horní povrch z protiskluzné polypropylenové rohože umožňuje lepení tepelné izolace
- Rychlá pokládka díky šířce role 1,10 m
- Kartonové jádro omezuje deformaci pásu v roli

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládá rovnoběžně s vrchními vlnami trapézového plechu po stažení spodní fólie. Překrytí v podélných švech 10 cm, 2 cm samolepící proužek, 8 cm pro natavení.

Na trapézové plechy s umělohmotnou antikorozi ochranou se podkladní penetrační nátěr nepožaduje. Na jiné typy podkladů (např. na pozinkované plechy) se požaduje provedení podkladního nátěru SIPLAST PRIMER. Doporučená minimální teplota lepení je +10 °C.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

UPOZORNĚNÍ

Napojení pásu na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů.

Plochy s již položeným pásem se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13970	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	7,5
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	1,10
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	-	vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	3,5 ± 0,1
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	200
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	m	$s_d \geq 1.500$
Vliv umělého stárnutí na propustnost vodních par	ČSN EN 1296 ČSN EN 1931	m	$s_d \geq 1.500$
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	850 / 750
Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	4 / 4
Odolnost proti protrhávání podélná/příčná	ČSN EN 12310 -1	N	250
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	- 25
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	+ 105
<p>Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.</p>			