

Technický list

MICORAL[®] NB



Samolepící parozábrana z SBS modifikovaného asfaltu

DOVOZCE A VÝROBCE

Dovozce:
Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce a výrobní závod:
Icopal GmbH
Capeller Str. 150
59368 Werne, Německo

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

kombinovaná nosná vložka z hliníkové fólie a skleněné rohože

Asfaltová směs
Spodní povrch

SBS modifikovaná asfaltová směs
stahovací fólie

OBLAST POUŽITÍ

Používá se jako samolepící parotěsný pás s nízkou tepelnou zátěží. Pás je odolný proti proslápnutí mezi vlnami trapézového plechu. Pás je vhodný zejména na průmyslové střechy s nosnou konstrukcí z TPZ plechu.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Odolnost proti proslápnutí mezi vlnami trapézového plechu
- Nízká požární zátěž 8.200 KJ/m²
- Parotěsnost $s_d > 3.000$ m
- Kartonové jádro omezuje deformaci pásu v roli

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládá rovnoběžně s vrchními vlnami trapézového plechu po stažení spodní fólie. Překrytí v podélných i příčných švech 8 cm, po nalepení spoj přitlačit nebo válečkovat.

Na trapézové plechy s umělohmotnou antikorozi ochranou se podkladní penetrační nátěr nepožaduje. Na jiné typy podkladů (např. na pozinkované plechy) se požaduje provedení podkladního nátěru SIPLAST PRIMER. Doporučená minimální teplota lepení je +10 °C.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

UPOZORNĚNÍ

Napojení pásu na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů.

Plochy s již položeným pásem se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13970	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	50
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	1,08
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	-	vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	0,25 ± 0,1
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	200
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	m	$s_d \geq 3.000$
Vliv umělého stárnutí na propustnost vodních par	ČSN EN 1296 ČSN EN 1931	m	$s_d \geq 3.000$
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	200 / 200
Tahové vlastnosti: Protážení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	25 / 30
Odolnost proti protrhávání podélná/příčná	ČSN EN 12310 -1	N	NPD
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	- 20
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	+ 110
Smyková odolnost ve spojích, metoda B	ČSN EN 12317-1	N	250
Odolnost proti nárazu, metoda B	ČSN EN 12691	mm	300
Tepelný výkon	DIN 51900	kJ/m ²	8.200

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.

NPD – není stanovena žádná vlastnost