

## Technický list

# ELASTOTHERM®



Speciální sanační natavovací pás z SBS modifikovaného asfaltu s mikroventilačním systémem

### DOVOZCE A VÝROBCE

#### Dovozce:

Icopal Vedag CZ s.r.o.  
Prosecká 855/68  
190 00 Praha 9

#### Výrobce a výrobní závod:

Icopal GmbH  
Capeller Straße 150  
59368 Werne, Německo

### POPIS VÝROBKU

#### Horní povrch

břidličný posyp: zelený, světle šedý  
podélný přesah 8 cm krytý separační spalnou fólií s velmi jemnými řezy v separační fólii, systém CUT-LINES  
END LAP příčný přesah 10 cm krytý separační spalnou fólií  
SBS modifikovaná asfaltová směs  
polyesterová rohož zesílená skleněnými vlákny 250 g/m<sup>2</sup>  
SBS modifikovaná asfaltová směs  
červená vrstva SYNTANu  
tepelně aktivovatelné samolepící THERM pruhy kryté separační spalnou fólií

#### Horní asfaltová směs

#### Nosná vložka

#### Spodní asfaltová směs

#### Ochranná vrstva

#### Spodní povrch

### OBLAST POUŽITÍ

Jedná s o speciální pás pro jednovrstevné sanace střešních pláštů. Trvale stálé THERM pruhy z tepelně aktivovatelného samolepícího asfaltu zamezují tvorbě puchýřů. Pás je vhodný i pro méně stabilní konstrukce, které jsou zatíženy kmitáním, průhybem nebo chvěním. Minimální sklon střešního pláště 2 %.

### HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Mikroventilační THERM systém na spodním povrchu pásu zabraňující tvorbě puchýřů
- Ochranná vrstva SYNTANu zabraňující poškození nosné vložky a kanálků plamenem
- Příčný spoj bez posypu END LAP krytý spalnou fólií zajišťující bezpečné provedení příčného spoje, šířka 10 cm
- Zvýšená požární odolnost při použití v systémové skladbě
- Systém T-CUT, pás má již z výroby zaříznuté protilehlé rohy pod úhlem 45 °
- Kartonové jádro omezuje deformaci pásu v roli

## ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládka se provádí tepelnou aktivací spodního povrchu pásu plamenem hořáku. Podélné překrytí pásů se provádí v šířce 8 cm, příčné překrytí pásů se provádí v šířce 10 cm.

## SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

## ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

## ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	5,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	-	vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	5,2 ± 0,1
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	B <sub>ROOF</sub> (t1)*
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Vodotěsnost, metoda B	ČSN EN 1928	kPa	400
Smyková odolnost ve spojích	ČSN En 12317-1	N	900
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	950 / 950
Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	40 / 40
Odolnost proti nárazu	ČSN EN 12691	mm	1800
Odolnost proti statickému zatížení, metoda A	ČSN EN 12730	kg	20
Rozměrová stálost	ČSN EN 1107-1	%	0,3
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	-30
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	+120
Vliv umělého stárnutí na ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1296 ČSN EN 1109	°C	- 26
Vliv umělého stárnutí na odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1296 ČSN EN 1110	°C	+ 110
Přilnavost posypu	ČSN EN 12039	%	10
<p>Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.</p> <p>* při použití v systémové skladbě</p>			