

## Technický list

# ADEPAR JS



### Podkladní v pruzích samolepící pás z SBS modifikovaného asfaltu

#### DOVOZCE A VÝROBCE

**Dovozce:**

Icopal Vedag CZ s.r.o.  
Prosecká 855/68  
190 00 Praha 9

**Výrobce:**

Icopal S.A.S. / SIPLAST  
23-25 avenue du Docteur Lannelongue  
F-75014 Paříž, Francie

#### POPIS VÝROBKU

**Horní povrch**

makroperforovaná spalná folie s jemnozrnným posypem v místě perforace

**Horní asfaltová směs**

podélný samolepící přesah 60 mm krytý stahovací fólií

**Nosná vložka**

SBS modifikovaná asfaltová směs

**Spodní asfaltová směs**

kombinovaná vložka z polyesteru a skla

**Spodní povrch**

SBS modifikovaná asfaltová směs

samolepící pruhy kryté stahovací fólií

#### OBLAST POUŽITÍ

Používá se zejména jako podkladní v pruzích samolepící pás do hydroizolačních systémů plochých střeš na podklady z pěnového polystyrenu. Pás je vhodný pro nové střešy i sanace střeš.

#### HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Spolehlivé slepení podélného švu díky stahovací fólii na horním povrchu pásu
- Rychlá pokládka díky lepení za studena

#### ZPŮSOB POKLÁDKY

Na střešách se pokládá s 6 cm podélnými přesahy, nalepením za studena, po stažení spodní stahovací fólie a stahovacího proužku v přesahu na vrchní straně. Příčné přesahy se provádí v šířce min. 8 cm, při provádění příčného spoje je potřeba přerušit pruhy samolepícího asfaltu plamenem hořáku či horkým vzduchem a přítlačným válečkem. Při provádění příčného spoje se nesmí plamen dostat na podklad. Doporučená minimální teplota pro pokládku je 10 °C. Při aplikaci za nižších teplot je nutné spodní povrch pásu aktivovat plamenem.

#### SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

### ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

### ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

**TECHNICKÉ PARAMETRY**

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	7,0 ± 0,1
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	1,00 ± 0,01
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	-	vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	2,65 ± 0,15
Vodotěsnost, metoda B	ČSN EN 1928	kPa	vyhovuje
Odolnost proti protrhávání podélná/příčná	ČSN EN 12310-1	N	200 ± 10 % 200 ± 10 %
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	550 ± 10 % 315 ± 10 %
Tahové vlastnosti: Protážení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	35 ± 20 % 35 ± 20 %
Rozměrová stálost	ČSN EN 1107-1	%	0,5
Smyková odolnost ve spojích	ČSN EN 12317-1	N/50 mm	400 / 600 ± 15 %
Odolnost proti nárazu, metoda B	ČSN EN 12691	mm	600
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	-15
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	100 ± 5
<p>Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.</p>			