



Technický list

TOP - asfaltový podkladní SBS modifikovaný pás v kompaktní hydroizolační skladbě na silikátových podkladech a na pěnovém sklu

VEDATOP® VU

Str. 1 z 3

Výrobce:

VEDAG GmbH s výrobou v:

Geisfelder Straße 85 -91, D-96050 Bamberg
Huttenheimer Straße 31, D-76661 Philippsburg-Rheinsheim

Certifikace VEDAG GmbH: podle EN ISO 9001 od 1995

Výrobek:

VEDATOP® VU je **TOP** asfaltový SBS modifikovaný podkladní pás dle ČSN EN 13707 a ČSN EN 13969, pro vícevrstvé střešní hydroizolace nebo pro hydroizolace spodní stavby v nadstandardní kvalitě. Jeho tech. parametry převyšují parametry normově požadované. Výroba i dohled jsou certifikovány dle ČSN EN ISO 9001:2000.

Skladba pásu :

Horní povrch	Děrovaná spalná fólie (v ploše děr s pískováním), 8 cm široké pískované podélné přesahy
Krycí asfaltové vstvy	TOP - SBS - modifikovaný asfalt
Vložka	Polyesterová rohož 250 g/m ² , vyztužená skleněnými vlákny
Spodní povrch	pískovaný

Přednosti výrobku :

- Výrobek typu "T" dle ČSN EN 13969
- vysoce spolehlivé přemostění trhlin v kompaktní hydroizolační skladbě
- pás dlouhodobě elastický
- vysoká odolnost vůči stárnutí
- pokládka další vrstvy proveditelná se stejnou spolehlivostí natavením i pokládkou do horkého asfaltu.

Oblast použití :

VEDATOP® VU se používá jako podkladní pás (1. vrstva) pokládaný do horkého asfaltu:

- na masivních silikátových (beton, lehčený beton, ...) podkladech v kompaktním systému do asfaltové lepicí hmoty **VEDAGUM®** a rovněž v hydroizolačních skladbách s vysokými požadavky na spolehlivost a kvalitu,
- na desky z pěnového skla
 - ve skladbě **VEDAG Kompaktní střecha**,
 - ve skladbě **VEDAG Užítková střecha** s vysokými požadavky na hydroizolaci.

VEDAG[®]
hydroizolační systémy

Způsob pokládky :

VEDATOP® VU se pokládá s čelními i podélnými přesahy 8 cm a se vzájemnými odstupy čelních přesahů plnoplošným lepením do horkého asfaltu na připravený podklad. K lepení se použije při kompaktním systému asf. lepicí hmota **VEDAGUM® EBH**, při spotřebě 3 kg/m², jinak lze použít i horký asfalt 100/25, při spotřebě 1,3 kg/m². Při pokládce se doporučuje použití navíjecí trubky. Jako druhou vrstvu lze použít jak natavovací asfaltový pás ve skladbě vůči první vrstvě, tak asfaltový pás lepený do asfaltové hmoty, resp. asfaltu, vždy plnoplošně natavený či nalepený. Druhá vrstva může následovat s časovým odstupem.

Způsob skladování:

Role pásů se skladují na stojato a chrání se před působením vlhkosti, UV záření a horka. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného mezikladu až bezprostředně před zpracováním.

Zpracování odpadu:

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb.. Jedná se o odpad č. 170302 - Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

Doplňující pokyny pro pokládku:

- Následujícím pokyny usnadňují pokládku a pomáhají dosáhnout lepší kvality díla:
- u "T" styků je nutné provádět šikmé seřiznutí rohů 2. pásu v pořadí v šířce podélného přesahu,
 - doporučuje se použití pevné navíjecí trubky při plnoplošném natavování.



VEDATOP® VU

Vlastnosti výrobku dle ČSN EN 13707 a 13969

Vlastnosti dle ČSN EN 13707 a 13969	zkušební postup	jednotka	výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	žádné nedostatky
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 10,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	3,0 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928 metoda B	kPa	≥ 200
Rozměrová stálost	ČSN En 1107-1	%	≤ 0,5
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	Broof (t1) *
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry μ	DINN EN 1931	-	20000
Tahové vlastnosti: největší tahová síla podl/příč	DINN EN 12311-1	N/50 mm	≥800/800**
Tahové vlastnosti: protažení podl/příč	DIN EN 12311-1	%	≥35/35**
Ohebnost za nízkých teplot	DIN EN 1109	°C	≤ - 30
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	DIN EN 1110	°C	≥+100

Číselné hodnoty podléhají statistickým kolísáním. Pokud u výsledků označených "MDV" není udána žádná tolerance, pak platí tolerance v oboru běžná ± 15%. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.

* = systémově zkoušeno

** hodnota je udána s povolenou odchylkou 15%



Technický servis, sklady, prodej

ICOPAL VEDAG CZ, s. r.o.

Dopraváků 749/3, 184 00 Praha 8 – Dolní Chabry
 Tel.: 220 303 730 Fax: 220 303 740
 Technici: 602 230 681, 725 712 413, 602 611 931
 e-mail: vedag@vedag.cz, technici@vedag.cz
 Prodej. sklad Morava: Na Zákopě 2, 779 00 Olomouc - Chválkovice
 Tel. : 220 303 730 e-mail: vedag.olomouc@vedag.cz
 Prodejní sklad Litvínov: 436 70 Litvínov – Záluží 1
 Tel. : 476 166 163, Fax: 476 162 113 e-mail: vedag.litvinov@vedag.cz
 internet: www.vedag.cz