

Technický list**VEDATOP® S5 BLUE SPEED®****TOP natavovací pás
z SBS modifikovaného asfaltu**

Str. 1 z 3

Výrobce:**VEDAG GmbH s výrobou v:**

Geisfelder Straße 85 -91, D-96050 Bamberg
 Huttenheimer Straße 31, D-76661 Philippsburg-Rheinsheim

Certifikace VEDAG GmbH: podle EN ISO 9001 od 1995

Výrobek:

VEDATOP® S5 je natavovací asfaltový SBS modifikovaný pás nejvyšší kvality, vysoce modifikovaný. Na povrchu pásu je standardně proveden břídlíčný posyp v barvě modrozelené a podzimní hnědé. Výroba a kontrola kvality je certifikována dle ČSN EN ISO 9001:2000.

Vlastnosti:

- zvýšená odolnost proti stárnutí ve srovnání se standardními výrobky
- vysoká odolnost v přemostování trhlin
- trvalá flexibilita
- splňuje i přísnější evropské požární normy
- **rychlé a bezpečné natavování vzhledem k úpravě spodní strany pásu profilováním v tzv. „BlueSpeed-Technologii“**

Oblast použití:

VEDATOP® S5 se používá jako vrchní pás při sanacích i na novostavbách v systémech „**VEDATOP zateplená střecha**“, „**Kompaktní střecha**“, „**Užitková střecha**“.

Způsob pokládky:

Zpracování pásu se provádí standardním způsobem, plnoplošným natavováním pomocí plynového hořáku na podkladní vrstvu. Překrytí ve švech podélných i čelních 8 cm. Pro spolehlivé dosažení plnoplošného natavení se role natavuje najednou, kontinuálně bez přerušení, v celé její šířce a v jednom nepřerušovaném pracovním postupu po její celé délce, nebo ve dvou etapách, t.j. od poloviny délky, na každou stranu! Tlak na natavovaný pás se nejlépe vytvoří přišlápnutím na roli, do které se vloží tuhá kovová navijecí trubka Ø cca 7 cm. Variantně lze připustit použití tzv. rozbalovače rolí, s tím, že plnoplošné natavení, vzhledem k menšímu tlaku na roli, bude průběžně kontrolováno. V případě pochybností o plnoplošném natavení nutno přejít na metodu s přišlápnutím na roli. Viz schéma a foto na str. 2 – dle směrnice „abc der Bitumenbahnen“.

Skladování:

VEDATOP® S5 se skladuje na stojato a chrání se před působením vlhkosti, UV záření a horka. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

Zpracování odpadu:

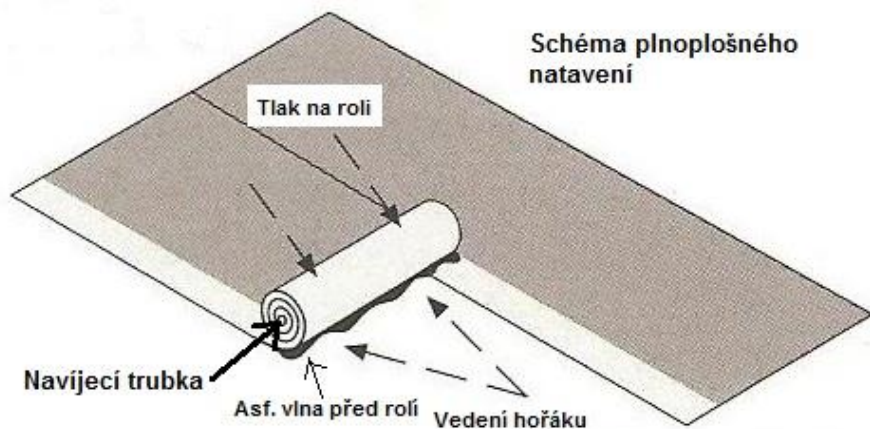
Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb.. Jedná se o odpad č. 170302 - Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

Popis výrobku:

Horní povrch			modrozelený břidličný posyp a podzimní hnědá
Dolní povrch			spalitelná (odtavovací) fólie
Vložka			polyesterová rohož 250g/m ²
Krycí vrstva			TOP - SBS modifikovaný asfalt

Upozornění:

- V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.

Plnoplošné natavování asfaltových pásů v technologii VEDAG

Natavování s navijecí rolí



Variantní natavování s rozbalovačem rolí



Tabulka dat ČSN EN 13707

VEDATOP® S5 **BLUESPEED**

Vlastnosti výrobku dle ČSN EN 13707

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	zkušební postup	jednotka	výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	žádné nedostatky
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 5,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	5,2 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928 metoda B	kPa	≥ 200 (24 hodin)
Rozměrová stálost	ČSN EN 1107-1	%	≤ 0,3
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	Broof(t1) *
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 20000
Tahové vlastnosti: největší tahová síla podl/příč	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 1000/1000**
Tahové vlastnosti: Protážení podl/příč	ČSN EN 12311-1	%	≥40/40**
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ -36
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥+120

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.

* = systémově zkoušeno

** hodnota je udána s povolenou odchylkou 15%



Technický servis, sklady, prodej

ICOPAL VEDAG CZ, s. r.o.

Dopraváků 749/3, 184 00 Praha 8 – Dolní Chabry
 Tel.: 220 303 730 Fax: 220 303 740
 Technici: 602 230 681, 725 712 413, 602 611 931
 e-mail: vedag@vedag.cz, technici@vedag.cz
 Prodej, sklad Morava: Na Zákopě 2, 779 00 Olomouc - Chválkovice
 Tel. : 220 303 730 e-mail: vedag.olomouc@vedag.cz
 Prodejní sklad Litvínov: 436 70 Litvínov – Záluží 1
 Tel. : 476 166 163, Fax: 476 162 113 e-mail: vedag.litvinov@vedag.cz
 internet: www.vedag.cz