



Technický list

Vrchní natavovací pás TOP
z modifikovaného asfaltu

VEDATOP® DUO **BLUESPEED**®

Str. 1 z 3

Výrobce:

VEDAG GmbH s výrobnou v:

Geisfelder Straße 85 -91, D-96050 Bamberg
Huttenheimer Straße 31, D-76661 Philippsburg-Rheinsheim

Certifikace VEDAG GmbH: podle EN ISO 9001 od 1995

Výrobek:

VEDATOP® DUO je natavovací pás z modifikovaného asfaltu nejvyšší kvality. Pás je na vrchní straně vybaven břídlíčným posypem v barvě modrozelené a dolomitově šedé. Výroba pásu i dohled jsou kontrolovány v souladu s DIN EN ISO 9001:2000.

Přednosti výrobku:

- vrchní vysoce stabilní APP modifikovaný asfalt, s vysokou odolností obzvláště vůči UV záření, vlivům povětrnosti a stárnutí
- na spodní vysoce flexibilní SBS modifikovaný asfalt s vynikající zpracovatelností a tvarovatelností
- vysoká reflexní schopnost a snížení teploty díky světlé barvě posypu (u barvy dolomitově šedá)
- vysoká schopnost přemostění trhlin a odolnost vůči perforaci díky vysoce kvalitní polyesterové vložce
- splňuje i přísnější evropské požární normy
- **rychlé a bezpečné natavování vzhledem k úpravě spodní strany pásu profilováním v tzv. „BlueSpeed-Technologii“**

Oblast použití:

VEDATOP® DUO se používá jako vrchní pás při sanacích i na novostavbách v systému **VEDATOP® Zateplená střecha** a **VEDATOP® Kompaktní střecha** jako vrchní hydroizolační vrstva pro střechy ve všech sklonech.

Způsob pokládky:

VEDATOP® DUO se plnoplošně natavuje plamenem s podélnými i čelními přesahy 8 cm, na první hydroizolační vrstvu. Pro spolehlivé dosažení plnoplošného natavení se role natavuje najednou, kontinuálně bez přerušení, v celé její šířce a v jednom nepřerušovaném pracovním postupu po její celé délce, nebo ve dvou etapách, t.j. od poloviny délky, na každou stranu! Tlak na natavovaný pás se nejlépe vytvoří přišlápnutím na roli, do které se vloží tuhá kovová navíjecí trubka Ø cca 7 cm. Variantně lze připustit použití tzv. rozbalovače rolí, s tím, že plnoplošné natavení, vzhledem k menšímu tlaku na roli, bude průběžně kontrolováno. V případě pochybností o plnoplošném natavení nutno přejít na metodu s přišlápnutím na roli. Viz schéma a foto na str. 2 – dle směrnice „abc der Bitumenbahnen“.

Skladování:

VEDATOP® DUO se skladuje na stojato a chrání se před vlhkostí a vysokými teplotami. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

Zpracování odpadu:

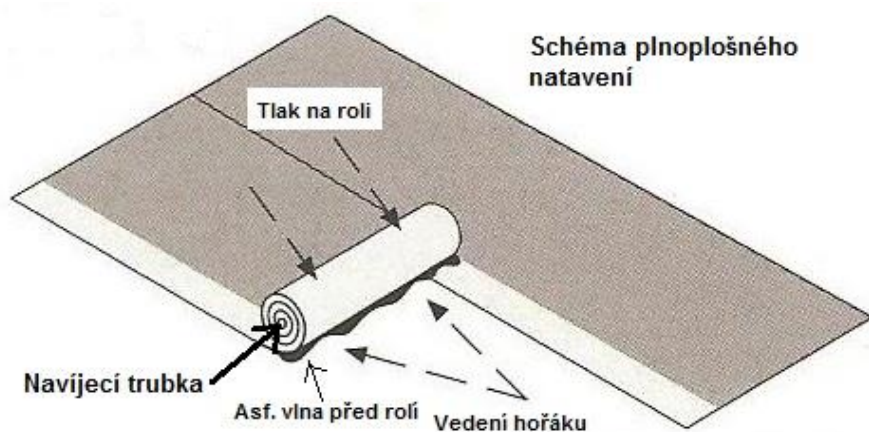
Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb.. Jedná se o odpad č. 170302 - Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

Popis výrobku:

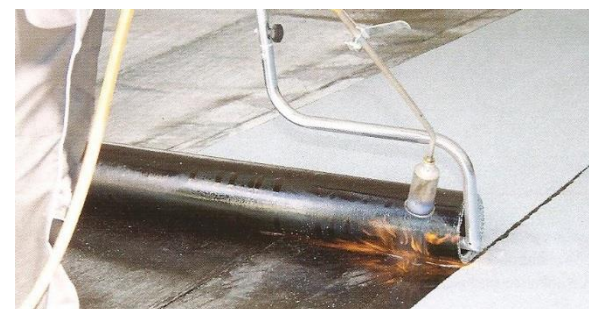
Nahoře	dle požadavku	Břidličný posyp : modrozelený, dolomitově šedý, diamantově černý, podzimmě hnědý
Horní krycí asfaltová vrstva		TOP - APP modifikovaný asfalt/ podélné přesahy TOP SBS modifikovaný asfalt
Vložka		kombinovaná (polyesterová spřažená se skleněnou mřížkou) 300 g/m ²
Dolní krycí asfaltová vrstva		TOP - SBS modifikovaný asfalt
Dole		odtavovací fólie

Upozornění:

- V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.

Plnoplošné natavování asfaltových pásů v technologii VEDAG

Nativování s navijecí rolí



Variantní natavování s rozbalovačem rolí



Tabulka dat ČSN EN 13707 / ČSN EN 13969

VEDATOP® DUO **BLUESPEED**

Vlastnosti výrobku dle ČSN EN 13707

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	zkušební postup	jednotka	výsledek
5.2.1 Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	žádné nedostatky
5.2.2 Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 5,0
5.2.2 Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
5.2.2 Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
5.2.2 Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	≥ 5,2
5.2.3. Vodotěsnost	ČSN EN 1928 metoda B	kPa	≥ 200 (24 hodin)
5.2.5.1 Chování při vnějším požáru	ČSN V ENV 1187/prEN 13501-5	-	Broof (t1)*
5.2.5.2 Reakce na oheň	EN ISO 11925-2/EN 13501-1	-	třída E
5.2.9 Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 20000
5.2.10 Tahové vlastnosti: největší tahová síla podl/příč	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 1300/1200
5.2.10 Tahové vlastnosti: Protážení podl/příč	ČSN EN 12311-1	%	≥ 40/40
5.2.17 Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 35
5.2.18 Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ +155

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.

* = systémově zkoušeno



Technický servis, centrální sklad, prodej

VEDAG - ČR spol. s r.o.

Dopraváků 3, 184 00 Praha 8
 Tel.: 284 683 957, 284 686 373, Fax: 284 685 607
 Technici: 602 230 681, 602 611 931, 725 712 413
 e-mail: vedag@vedag.cz, technici@vedag.cz
 Štúrova 22/11, 779 00 Olomouc - Nedvězí
 Tel./fax: 585 221 878, 724 057 083
 internet: www.vedag.cz