

Technický list

VEDATECT® PYE PV200 S5



mineral

Podkladní natavovací pás z SBS modifikovaného asfaltu s nosnou vložkou z netkané polyesterové rohože, opatřený na horním povrchu jemnozrnným posypem

VÝROBCE

Sídlo:

Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobní závod:

Icopal Vedag CZ s.r.o.
Záluží 1
436 70 Litvínov

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

Horní asfaltová směs

Nosná vložka

Spodní asfaltová směs

Spodní povrch

jemnozrnný minerální separační posyp

SBS modifikovaná asfaltová směs

netkaná polyesterová rohož

SBS modifikovaná asfaltová směs

separační spalná fólie

OBLAST POUŽITÍ

Používá se jako spodní vrstva nebo mezivrstva do hydroizolačních systémů plochých střech i pro méně stabilní podklady. Pás je vhodný pro novostavby i rekonstrukce stávajících střech.

Pás je vhodný jako hydroizolace spodních staveb pro namáhání zemní vlhkostí i tlakovou vodou.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Tepelná stálost
- Ohyb za studena, vysoká pružnost i za silných mrazů a při střídavém zatížení
- Tloušťka pásu 5 mm

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládka se provádí plnoplošným natavením na předem připravený podklad nebo na starý připravený asfaltový podklad. Podélné i příčné spoje se u střech provádějí s přesahem min. 8 cm, u spodních staveb min. 10 cm. Doporučuje se použít navíjecí trubku.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

UPOZORNĚNÍ

Doporučuje se použití navíjecí kovové trubky pro spolehlivé natavení.

V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.

Napojení pásu na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů.

Zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položeném pásu bez ochranných opatření.

Plochy s již položeným pásem se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707 a ČSN EN 13969	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 5,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	5,0 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 100
Vliv umělého stárnutí na vodotěsnost	ČSN EN 1296 ČSN EN 1928	kPa	≥ 100
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 20.000
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	1000/1000 ± 200
Tahové vlastnosti: Protážení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	35/35 ± 5
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 25
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ + 100
Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.			