



**TOP - sanační vrchní pás  
z SBS modifikovaného asfaltu  
samolepicí po termické aktivaci**

## VEDAPOINT® O

Str. 1 z 3

### Výrobce:

**VEDAG GmbH s výrobnou v:**

Geisfelder Straße 85 -91, D-96050 Bamberg  
Huttenheimer Straße 31, D-76661 Philippsburg-Rheinsheim

Certifikace VEDAG GmbH: podle EN ISO 9001 od 1995

### Výrobek:

**VEDAPOINT® O** je sanační za studena samolepicí TOP pás z SBS modifikovaného asfaltu s lepicími body na 50% spodní plochy a s expanzní vrstvou mezi nimi. Je vybaven nosnou průtažnou vložkou odolnou vůči natržení, spodní stahovatelnou krycí fólií a vrchním modrozeleným břídlíčným posypem. Výroba a kontrola kvality je certifikována podle DIN EN ISO 9001:2000.

### Přednosti výrobku:

- racionální pokládka díky pokládce za studena
- přesně vymezený rozsah expanzní vrstvy díky spodním vyčnívajícím samolepicím bodům a minerálnímu posypu mezi nimi
- bezpečná spojení ve švech svařením
- splňuje i přísnější evropské požární normy

### Oblast použití:

**VEDAPOINT® O** se používá jako sanační pás pro jednovrstevné opravy starých asfaltových hydroizolací, při sklonu  $\geq 2\%$ .

### Způsob pokládky:

**VEDAPOINT® O** se pokládá nalepením při termické aktivaci plamenem hořáku na náležitě připravený podklad penetrovaný systémovým penetračním nátěrem. Při nepříznivých teplotních poměrech se požaduje náležitá tepelná aktivace lepicích bodů. Podélné i příčné švy v šířce 8 cm se svaří hořákem a přitlačí. Při tom se výškové přechody v přesazích pásů a v šikmém seříznutí rohů pásů, v tzv. „T“ stycích, vyrovnávají. Při přerušení pokládky je třeba navíc okraje zajistit (např. použitím Vedatexu) proti vniknutí vody pod pás.

Detaily se provedou ve dvouvrstevném provedení s podkl. pásem VEDATOP SU a s vrchním pásem plnoplošně nataveným, např. EUROFLEX, VEDAFLEX SP, VEDATOP S5, VEDATOP DUO. Obdobně se provedou i části střech se sklonem  $< 2\%$  (např. úžlabí).

**Způsob skladování:**

Role pásů **VEDAPOINT® O** se skladují na stojato a chrání se před vlhkostí, UV zářením a vysokými teplotami. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

**Popis výrobku:**

<i>krycí hmota</i>			TOP – SBS modifikovaný asfalt
<i>Vložka</i>			sklo - polyesterová rohož
<i>Nahoře</i>			břidličný modrozelený posyp a podélné okrajové pruhy
<i>Dole</i>			Za studena samolepicí body z SBS modifikovaného asfaltu průměru 10 cm, mezi nimi minerální posyp, lehce spalitelná fólie

**Zpracování odpadu:**

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb.. Jedná se o odpad č. 170302 - Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.



# VEDAPOINT® O

## Vlastnosti výrobku dle ČSN EN 13707

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	zkušební postup	jednotka	výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	žádné nedostatky
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 5,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	5,2 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928 metoda B	kPa	≥ 400
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	Broof (t1) *
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Pevnost spoje: Smyková odolnost ve spoji	ČSN EN 12317-1	N/50mm	≥ 800
Propustnost vodní páry μ	ČSN EN 1931	-	20000
Tahové vlastnosti: největší tahová síla podl/příč	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 1000/900**
Tahové vlastnosti: protažení podl/příč	ČSN EN 12311-1	%	≥ 35/35**
Odolnost proti statickému zatížení	ČSN EN 12730	kg	20
Rozměrová stálost	ČSN EN 1107-1	%	0,2/0,2
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ -30
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ +110

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.

\*\* hodnota průtažnosti je udána s povolenou odchylkou 15 %

\* = systémově zkoušeno



### Technický servis, sklady, prodej

#### ICOPAL VEDAG CZ, s. r. o.

Dopraváků 749/3, 184 00 Praha 8 – Dolní Chabry  
 Tel.: 220 303 730 Fax: 220 303 740  
 Technici: 602 230 681, 725 712 413, 602 611 931  
 e-mail: vedag@vedag.cz, technici@vedag.cz  
 Prodej, sklad Morava: Na Zákopě 2, 779 00 Olomouc - Chválkovice  
 Tel.: 220 303 730 e-mail: vedag.olomouc@vedag.cz  
 Prodejní sklad Litvínov: 436 70 Litvínov – Záluží 1  
 Tel.: 476 166 163, Fax: 476 162 113 e-mail: vedag.litvinov@vedag.cz  
 internet: www.vedag.cz