



## Technický list

Parotěsný samolepicí pás z SBS modifikovaného asfaltu

# VEDAGARD® SK-D

Str. 1 z 3

### Výrobce:

**VEDAG GmbH s výrobnou v:**

Geisfelder Straße 85 -91, D-96050 Bamberg

Certifikace VEDAG GmbH: podle EN ISO 9001 od roku 1995

### Výrobek:

**VEDAGARD® SK-D** je za studena samolepicí parotěsný pás z SBS modifikovaného asfaltu. Parotěsný pás je vyráběn dle EN 13970 a má horní povrch tvořený kombinovanou vložkou z hliníkové fólie a polyesterové rohože.

### Přednosti výrobku:

- parotěsný ( $s_D \geq 1.500$  m)
- samolepicí již od teploty + 5 °C
- při aplikaci na trapézové plechy s umělou antikorozi úpravou se penetrační nátěr neprovádí
- čistá, rychlá a snadná pokládka
- pás odolný proti proslápnutí, v ploše zcela stabilní

### Oblast použití:

**VEDAGARD® SK-D** se používá jako parotěsný pás pro lepení za studena na podkladní konstrukce z trapézového plechu.

### Způsob pokládky:

Na trapézové plechy se **VEDAGARD SK-D** pokládá nalepením za studena na připravený podklad, s podélnými i čelními přesahy šířky 8cm nalepením čela pásu a následným stažením stahovací spodní fólie v celé ploše pásu. Podélné přesahy musí v celé své šířce ležet na vrchních vlnách trapézového plechu, aby bylo dosaženo náležité stlačení ve švech.

Další pokyny pro pokládku pásu **VEDAGARD SK-D** viz následující „Doplňující doporučení pro pokládku“.

### Skladování:

**VEDAGARD® SK-D** se skladuje na stojato a chrání se před vlhkostí, UV zářením a vysokými teplotami. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

### Zpracování odpadu:

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 - Asfaltové směsi neuvedené pod č.170301.

### Popis výrobku:

Horní povrch	Kombinovaná z Al fólie a PES rohože, lesklý povrch
Krycí asfaltová vrstva	Samolepicí SBS modifikovaný asfalt
Dolní povrch	Stahovací fólie

## Doplňující doporučení pro pokládku:

Podklad musí být suchý, zbavený nečistot. Totéž platí pro provádění švů při pokládce.

Prostupující konstrukce, nástavby (masivní podklady), stejně jako trapézové plechy bez antikorozní povrchové umělohmotné úpravy je nutno předem penetrovat (VEDAG BV - schnell, SIPLAST PRIMER)

Pokud se pokládka provádí za nepříznivého počasí, které by mohlo ovlivnit spolehlivost nalepení pásu na podklad, doporučuje se spodní lepicí vrstvu pro jistotu tepelně aktivovat (např. při zvýšené vlhkosti vzduchu, a / nebo při teplotě vzduchu, podkladu či pásu pod +5 °C).

Bezprostředně po nalepení pásu musí následovat přitlačení pásu k podkladu přitlačným válečkem, vahou izolátora, "bruslením". Pouhé přejetí koštětem nebo gumovou stěrkou je nedostačující.

V místech čelních - příčných švů se na trapézovém plechu doporučuje aplikovat následující postup: Spodní pás musí být při položení v místě čelního švu řádně napnutý. Vrchní přesahující pás se naopak položí v místě přesahu volně, tak, aby při každém průhybu spodního pásu v přesahu došlo k plnoplošnému slepení s vrchním pásem bez napětí. Pokud toto nelze splnit, je nutno učinit doplňující opatření jako např. osazení plechového pásu pod příčný přesah.

V místě "T-styků" se doporučuje šikmé seříznutí rohu 2. pásu v souvrství 3 pásů a šikmý řez vytvářející stupínek se zahradí měkkým plamenem PB hořáku. ("T-styk je místo, kde se setkává podélný a čelní přesah, a to nejen v ploše, ale i ve všech rozích, přechodech či napojeních pásu). Pokud pás má plnit funkci zajišťovacího pásu po dobu přerušení prací musí být všechny podélné a čelní švy, stejně jako i T-styky svařeny plamenem PB hořáku.

Napojení parozábrany na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů.

Zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položené parozábraně VEDAGARD SK-D bez ochranných opatření.

Plochy s již položenou parozábranou VEDAGARD SK-D se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy.



Tabulka dat ČSN EN 13970

# VEDAGARD® SK-D

## Vlastnosti výrobku dle ČSN EN 13970

Vlastnosti dle ČSN EN 13970	zkušební postup	jednotka	výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	žádné nedostatky
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	25,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	1,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928 metoda B	kPa	200 (24 hodin)
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	s <sub>D</sub> = 1500 m
Umělé stárnutí: propustnost vodní páry	ČSN EN 1296 ČSN EN 1931	-	s <sub>D</sub> = 1500 m
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	- 25
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	+ 100
Tahové vlastnosti: největší tahová síla pod/příč	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	400 / 300 (± 40)
Tahové vlastnosti: Protážení pod/příč	ČSN EN 12311-1	%	3 / 3
Reakce na oheň	ČSN EN ISO 11925-2 / ČSN EN 13501-1	-	třída E

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.

\* = systémově zkušeno



### Icopal Vedag CZ spol. s r.o.

Dopraváků 749/3, 184 00 Praha 8  
 Tel.: +420 220 303 730, Fax: 220 303 740  
 Technici: 724 258 503, 220 303 716  
 e-mail: [cinfo@icopal.com](mailto:cinfo@icopal.com), [technici@vedag.cz](mailto:technici@vedag.cz)  
 internet: [www.icopal.cz](http://www.icopal.cz), [www.vedag.cz](http://www.vedag.cz)