



Technický list

Asfaltový SBS modifikovaný podkladní,
za studena samolepicí pás

VEDAG TurboDach® VEDAG TURBO TU® - podkladní pás

Str. 1 z 3

Výrobce:

VEDAG GmbH s výrobnou v: Geisfelder Straße 85-91, D-96050 Bamberg
Huttenheimer Straße 31, D-76661 Philippsburg

Certifikace VEDAG GmbH: podle EN ISO 9001 od 1995

Výrobek:

TURBO TU® je za studena samolepicí podkladní pás z SBS modifikovaného asfaltu, s nosnou vložkou odolnou vůči roztržení, na spodní straně se stahovací folií a na vrchní straně se spalitelnou folií. Výroba a kontrola kvality je certifikována podle ČSN EN ISO 9001:2000.

Přednosti výrobku:

- racionální pokládka díky 15 m délce pásu v roli a spodní za studena samolepicí vrstvě
- ochrana holého polystyrenu proti ožehnutí při pokládce vrchního pásu v systému **VEDAG TurboDach®** - **TURBO TO®** a při pokládce standardních vrchních natavovacích pás VEDASPRINT, EUROFLEX, VEDAFLEX SP, VEDATOP S5.

Oblast použití:

TURBO TU® se používá jako podkladní pás jak při sanacích, tak u novostaveb pod **TURBO TO®**, resp. pod ostatní vrchní natavovací pásy, na holých polystyrenových střešních deskách, penetrovaných betonových, zděných plochách, na starých střeších, na PUR/PIR deskách kaširovaných min. vlákny a na střešních deskách z minerálních vláken kaširovaných asfaltem.

Způsob pokládky:

TURBO TU® se pokládá s 8 cm podélnými i příčnými přesahy, po stažení spodní stahovací folie a vrchních podélných okrajových proužků v místech přesahů, lepením za studena a přitlačením. V místě T - styků se předem provede šikmé seříznutí rohu, vzájemné výškové přechody pásů v přesazích se podloží (např. VEDAGPLAST®-Elastik-Kitterem nebo lepidlem VEDATEX®-adhaesiv), nebo se srovnají ručním hořákem. Vrchní pás **TURBO TO®** se pokládá ihned v následném kroku pomocí tepelné aktivace, tím se dosáhne konečné vysoké pevnosti přilepení na podklad. Obdobně lze provádět pokládku natavením s použitím ostatních vrchních asf. pásů, vždy s ohledem na typ podkladu, zejména v případě polystyrénu, kdy je třeba velice pečlivě regulovat sílu plamene. Ve výjimečných případech, pokud není možná okamžitá

Str. 2 ze 3

následná pokládka vrchního pásu, je nutno přijmout přídatná opatření (např. použití měkkého plamene hořáku) pro uzavření podélných i příčných švů.

Způsob dodávky a skladování:

Role pásů **TURBO TU®** se skladují na stojato a chrání se před vlhkostí a vysokými teplotami. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného mezikladu až bezprostředně před zpracováním.

Technický popis:

<i>Dole</i> <i>Nahoře</i>			stahovací fólie speciální fólie a stahovací podélné proužky v přesazích
<i>Vložka</i>			speciální vysoce pevná kombinovaná vložka 120 g/m ² , ze skleněné rohože zesílené skleněnou mřížkou
<i>Krycí hmota</i>			TOP – SBS modifikovaný asfalt

Upozornění:

- Pro zajištění stability vůči horizontálním silám je nutno zajistit veškeré detaily proti posunu tzv. lineární fixací (např. 3 kotvami/bm), a to u trapézových plechů vždy, u masivních betonových konstrukcí pak od výšky 25 m nad terénem výše.
- V závislosti na poloze objektu z hlediska zatížení větrem je nutno provést přídatná opatření (doplňující kotvení nebo přitížení v obl. „F“ a „G“) pro zajištění stability polohy střešního pláště viz Technická informace „Zajištění polohy lepených střešních skladeb VEDAG“ .



VEDAG TurboDach® VEDAG TURBO TU® - podkladní pás

Vlastnosti výrobku dle ČSN EN 13707

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	zkušební postup	jednotka	výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	žádné nedostatky
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 15,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,00
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	2,0 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928 metoda B	kPa	≥ 200
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	Broof (t1) *
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 20000
Tahové vlastnosti: maximální tahová síla podl/příč	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 1100/1100**
Tahové vlastnosti: Protážení podl/příč	ČSN EN 12311-1	%	≥ 2 / 2**
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ -30
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě nahoře/dole	ČSN EN 1110	°C	≥ +100

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.

* = systémově zkoušeno

** hodnota je udána s povolenou odchylkou 15%



Technický servis, sklady, prodej

ICOPAL VEDAG CZ, s. r.o.

Dopraváků 749/3, 184 00 Praha 8 – Dolní Chabry
Tel.: 220 303 730 Fax: 220 303 740
Technici: 602 230 681, 725 712 413, 602 611 931
e-mail: vedag@vedag.cz, technici@vedag.cz
Prodej. sklad Morava: Na Zákopě 2, 779 00 Olomouc - Chválkovice
Tel. : 220 303 730 e-mail: vedag.olomouc@vedag.cz
Prodejní sklad Litvínov: 436 70 Litvínov – Záluží 1
Tel. : 476 166 163, Fax: 476 162 113 e-mail: vedag.litvinov@vedag.cz
internet: www.vedag.cz