

Technický list

ICOLEP® AL L30



Parotěsný samolepící pás z SBS modifikovaného asfaltu na trapézové plechy a OSB desky

VÝROBCE

Sídlo:

Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobní závod:

Icopal Vedag CZ s.r.o.
Záluží 1
436 70 Litvínov

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

jemnozrnný minerální separační posyp
podélný přesah 80 mm krytý stahovací fólií

Horní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs

Nosná vložka

kombinovaná vložka z hliníkové fólie a skleněné rohože

Spodní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs

Spodní povrch

stahovací fólie

OBLAST POUŽITÍ

Používá se především jako parozábrana v sanacích a novostavbách, na podkladech z trapézového plechu, jako v ploše samolepící pás. Používá se i na podkladech z OSB desek (desky opatřené po obvodu na pero a drážku), na které se nalepí na jejich čistý povrch a mechanicky se fixuje přibitím, resp. v rámci kotvení hlavní hydroizolace celého střešního pláště. Vždy s přesahy podél. i příčnými min. 8 cm.

Na trapézové plechy se standardní pokládka provádí nalepením za studena, délkou pásu ve směru vln plechu, na připravený podklad, s přesahy podélnými i příčnými min. 8 cm, ale vždy s podélnými přesahy v celé šířce 8 cm na horní vlně trapézového plechu.

Lze použít i ve spodní stavbě jako hydroizolace proti zemní vlhkosti, ale s tou podmínkou, že musí být překryt jiným nataveným asfaltovým pásem bez Al vložky. Zde se provádějí podél. i příč. přesahy min. 10 cm. Vždy se pokládá na čistý povrch podkladu, bez jakýchkoliv uvolňujících se částic (jako je např. cementové mléko).

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Racionální pokládka vzhledem k lepení za studena a 10-ti metrové délce pásu v roli
- Pás je odolný proti prošlápnutí
- Standardně je pás samolepící již od +5 °C
- Je prakticky zcela parotěsný ($S_D \geq 1500m$)
- Vysoce spolehlivá parozábrana díky tloušťce pásu 3 mm
- Vysoce spolehlivé slepení v podélném švu díky stahovacímu proužku na horním povrchu pásu

- Spolehlivé slepení přesahů i mimo podélný šev díky jemnému posypu typu „talek“ při provádění čelních švů nebo detailů
- Při aplikaci na trapézové plechy s ochranným umělohmotným protikorozním nátěrem se penetrační nátěr neprovádí

ZPŮSOB POKLÁDKY

Standardní pokládka při teplotách vzduchu, podkladu i pásu $\geq +5$ °C:

Pokládá se nalepením za studena, po stažení spodní stahovací fólie v čele pásu a nalepením čela na podklad a následným vytažením spodní stahovací fólie, při souběžném stažení stahovacího proužku v přesahu na vrchní straně pásu. POZOR na správné položení pásu.

Pokládá se vždy délkou ve směru délky vln trapézového plechu, nalepením vždy na horní vlně trapézového plechu, s přesahem min. 8 cm rovněž vždy na horní vlně trapézového plechu.

Na podkladech z OSB desek se nalepí na jejich čistý povrch, event. bez penetrace, a mechanicky se fixuje přibitím, resp. v rámci kotvení hlavní hydroizolace a celého střešního pláště.

Vlastní slepení se dokončí na všech podkladech následným přitlačením (válcem, botou).

V tzv. T-stycích se provede šikmé seřiznutí rohů a výškový odskok na úrovni 2. pásu v „T-styku“ se podtmelí asfaltovým tmelem **VEDAGPLAST Elastik-Kitem** nebo **VEDATEXEM adhaesiv**. Následně, bez odkladů, se v dalším kroku pokládá tepelná izolace a vrchní pás.

Pokud je nutný časový odklad v položení tepelné izolace a vrchní vrstvy (**ICOLEP AL L30** je krátkodobě ve funkci zajišťovacího pásu) je nutno pás po položení svrchu tepelně aktivovat a zejména přitlačením a prohřátím pásu ve slepení je nutno provést velice pečlivě.

Pás se pokládá vždy na suchý a čistý podklad.

Při teplotách nižších než +5 °C nutno přijmout ke standardní pokládce ještě doplňující opatření (dovezení pásu ze zatepleného skladu až těsně před pokládkou, pás při pokládce tepelně aktivovat na spodní straně měkkým plamenem hořáku, nebo po položení tepelně aktivovat svrchu pás plamenem hořáku v přesazích nebo v celé ploše, dle potřeby, event. další opatření, dle uvážení realizátora...), ale vždy provádět pokládku na suchý podklad, bez vlhkosti v jakémkoliv skupenství. Použití doplňujících opatření při pokládce se doporučuje ověřit před realizací pokusem – nalepením v rozsahu cca 2 m² a následnou zkouškou odlepení.

Tepelnou izolaci z polystyrenu EPS, PUR/PIR nebo ze střešních desek z minerální vlny lze následně přilepit polyuretanovým lepidlem **VEDAPUK** nebo PUR lepicí pěnou **VEDAFOAM** nanášenými v proužkách - viz technický list **VEDAPUK** a **VEDAFOAM**.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

DOPLŇUJÍCÍ DOPORUČENÍ PRO POKLÁDKU

Podklad musí být suchý, zbavený nečistot. Totéž platí pro provádění švů při pokládce.

Slepování ve švech se doporučuje provádět stlačením přítlačným válečkem. Použití kostěte či gumové stěrky pro vyvození přítlaku je nedostatečné.

Napojení parozábrany na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů.

Zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položené parozábraně bez ochranných opatření.

Plochy s již položenou parozábranou se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13970 a ČSN EN 13969	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 10
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	3,0 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 2
Vliv umělého stárnutí na vodotěsnost	ČSN EN 1296 ČSN EN 1928	kPa	≥ 2
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	≥ 500.000
Vliv umělého stárnutí na propustnost vodních par	ČSN EN 1296 ČSN EN 1931	-	vyhovuje
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	600/500 ± 200
Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	4/4 ± 2
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 25

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.